

衢州市动力电池焊接质量X光无损检测

产品名称	衢州市动力电池焊接质量X光无损检测
公司名称	浙江广分检测技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662248593 18662248593

产品详情

动力电池系统常规的制造工艺是通过不同的串并联电连接将多个单芯组合成模块，然后将多个模块组合成电池组，再配备高低压线束、电控单元、热交换组件等，终完成动力电池系统的组装和制造。

由此可见，动力电池的电气连接工艺是整个动力电池系统装配制造过程的关键工艺；电气连接质量直接关系到动力电池系统的产品性能和使用安全。

常见的电池电气连接是通过激光焊接或超声波焊接，可靠地将电池的正负极耳（或极柱）与模块控制电路板连接，形成一系列并联电路，以确保电池在工作时具有足够的机械强度和过电流能力。

对于拉伸试验和金相检验，只有在对被焊接工件进行破坏的过程中或破坏后获得可量化的物理数据才能评估焊接质量，所以这些检测方法不能适应产业化的使用环境，不能用于量产产品的100焊接质量检测。X射线检测，可以不破坏被焊接工件就能检测焊接质量，而且能够对接产线，实现批量生产的100质量检测，智能判定缺陷位置、自动分拣，提高了检测效率，提升了检测的准确率。

x射线是一种高能辐射，波长介于紫外线和 射线之间的电磁辐射。x射线具有很强的穿透力，但物质对其的吸收程度不同。利用这一特性，x射线可用于探测物体内部的结构形状甚至成分。在无损检测等应用中，x射线从微焦点x射线源的焦点通过样品成像，由x射线相机等探测器成像。由于x射线在样品中具有不同的结构和材料穿透能力，其内部结构可以被x射线相机收集并呈现在计算机上。

动力电池模块焊接过程中气孔敏感性高，焊接过程中不可避免地会出现一些问题和缺陷，其中重要的是气孔、裂纹和疏松。X射线能够检测出焊接过程中可能存在的焊接缺陷，进而保证锂电池组的焊接质量。

。