

激光塑料透光率计 景颐光电 舟山塑料透光率计

产品名称	激光塑料透光率计 景颐光电 舟山塑料透光率计
公司名称	广州景颐光电科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市黄埔区瑞和路39号F1栋201房
联系电话	15918860920 15918860920

产品详情

塑料透光率计——广州景颐光电科技有限公司是专门做透光率检测仪的公司

塑料激光焊接如何检测透光率

激光焊接技术是借助激光束产生的热量使塑料接触面熔化，进而将热塑材、薄膜或模塑零部件粘结在一起的技术。

常用的激光焊接形式被称为激光透射焊接。该技术的过程为：首先将两个待焊接塑料零部件夹在一起，然后将一束短波红外区的激光定向到待粘结的部位。激光束通过上层透明材料，然后被下层材料吸收。激光能量被吸收使得下层材料温度升高，熔化上层以及和下层的塑料。

上层材料可以是透明的或者是有颜色的，但是必须能够保证有足够的激光通过。

结果表明，聚合物对近红外激光的透射率至少可达20-50%，通过激光焊接可获得优异的焊接效果。

大多数的纯色塑料和大量的彩色半透明塑料，都能达到这种透光率的要求，换句话说，全焊缝塑料透光率计，激光焊接可应用于大多数塑料。

欢迎咨询景颐光电了解更多塑料透光率计

塑料透光率计——广州景颐光电科技有限公司是专门做透光率检测仪的公司

激光塑料焊接透光率检测仪

1、采用与塑料焊接器相同波段的光源，对注塑件的透光率进行全画面扫描。光源峰值波段980nm

- 2、均匀的背景光源确保测试数值准确性和重复性，背光源与摄像头在输出和采集端有特殊匹配。
- 3、测试速度快，检测时间:点击开始到计算结束用时 1秒，可用于产线快速测量。
- 4、测试区域自动识别，不需要定位治具，红外塑料透光率计，直接放在测试平台能进行测试。能根据产品的外形自由设定定位模板。
- 5、全画面扫描塑料样品，允许测试尺寸160mm宽*125mm深。
- 6、可根据需要，自由定义检测区域和设置透光率范围，盐城塑料透光率计，自动提取检测区域的透光率和杂质，并做出识别。自动标记杂质位置，并报警提示。

欢迎咨询景颐光电了解更多塑料透光率计

塑料透光率计——广州景颐光电科技有限公司是专门做透光率检测仪的公司

检测塑料透过率的透光率测试仪

塑在包装领域的应用为广泛。

塑料可用于食品包装、电器产品包装、日用品包装、服装包装等等。它们有一个共同点，就是对塑料都要进行彩色印刷，而作为食品包装还要进行多层复合或真空镀铝等工艺操作。

因此，要求塑料表面自由能要高、湿张力要大，以有利于印刷油墨、粘合剂或镀铝层与塑料的牢固粘合；在塑料生产卷取和高速包装过程中，则要求薄膜表面有一定的摩擦性能防止薄膜粘连或打滑；在用于电器、电子产品等包装时，则要求薄膜具有一定的防静电性能等等。

塑料在日常生活中的应用主要是搭建温室，一般厚度为0.08~0.12毫米，耐老化功能棚膜多数厚度为0.10~0.12毫米。但是薄膜覆盖后通常会在一段时间内发生老化，使透光率降低20%~40%，不利于植物和蔬菜水果的正常生长。

在实际的使用中测定聚乙烯薄膜和聚薄膜透光率都是90%，经过2个月的使用之后，聚薄膜的透光率下降到55%，聚乙烯薄膜的透光率保持在在80%。薄膜透光率的变化可以用透光率测试仪SDR850来测试，以便于实时监控，避免薄膜老化导致透光率下降的问题。

欢迎咨询景颐光电了解更多塑料透光率计

激光塑料透光率计-景颐光电(在线咨询)-舟山塑料透光率计由广州景颐光电科技有限公司提供。广州景颐光电科技有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。景颐光电——您可信赖的朋友，公司地址：广州市黄埔区瑞和路39号F1栋201房，联系人：蔡总。