

# 豆腐厂小型污水处理设备

|      |                             |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 豆腐厂小型污水处理设备                 |
| 公司名称 | 潍坊润华环保设备有限公司                |
| 价格   | 12600.00/套                  |
| 规格参数 | 品牌:润华环保<br>型号:RH<br>产地:山东潍坊 |
| 公司地址 | 山东省潍坊市奎文区金宝产业园              |
| 联系电话 | 0536-4821296 13589156691    |

## 产品详情

### 一、豆腐厂小型污水处理设备介绍

膜生物反应器（MBR）工艺是膜分离技术与生物技术有机结合的新型废水处理技术。它利用膜分离设备将生化反应池中的活性污泥和大分子有机物质截留住，省掉二沉池。活性污泥浓度因此大大提高，水力停留时间（HRT）和污泥停留时间（SRT）可以分别控制，而难降解的物质在反应器中不断反应、降解。

因此，膜生物反应器（MBR）工艺通过膜分离技术大大强化了生物反应器的功能。与传统的生物处理方法相比，是目前zui有前途的废水处理新技术之一。

污水一体化设备内包含的分区为：水解酸化池、好氧池、沉淀池、收集水池。（A/O工艺：水解酸化+好氧生化）。

### 二、豆腐厂小型污水处理设备概念

食物工业质料广泛，制品品种繁多，排出废水的水量、水质差异很大。废水中主要污染物有(1)漂浮在废水中固体物质，如菜叶、果皮、碎肉、禽羽等；(2)悬浮在废水中的物质有油脂、蛋白质、淀粉、胶体物质等；(3)溶解在废水中的酸、碱、盐、糖类等；(4)质料夹带的泥砂及其他有机物等；(5)致病菌毒等。食物工业废水的特点是有机物质和悬浮物含量高，易腐烂，一般无大的毒性。其危害主要是使水体富营养化，以致引起水生动物和鱼类，促使水底沉积的有机物产生臭味，恶化水质，污染环境。

### 三、豆腐厂小型污水处理设备工艺选择

该工艺采用以生化处理为核心的处理工艺，设计为调节池 气浮机 PAC/PAM加药 A/O MBR膜 石英砂活性炭过滤 二氧化氯消毒工艺。该工艺成熟可靠，运行操作简单，投资和维护费用低。

污泥浓缩池上清液回流至调节池。

格栅能有效地分离固体物质，有效地降低水中悬浮物（SS）、化学耗氧量（COD），减轻后续工序的处理负荷。同时也应用于工业生产中进行固液分离和回收有用物质。

污水汇集进入格栅渠，利用格栅渠中的格栅拦截水中较大的漂浮物和悬浮物然后进入调节池（调节池内采取预曝气）经均化水质后由泵提升进入混凝沉淀后的出水进入厌氧池进行厌氧处理，在厌氧菌的分解作用下大幅降低污水中的BOD<sub>5</sub>，自流进入A段水解酸化池，污水在其内进行水解酸化，将难生物降解的大分子有机物分解为易于生物降解的小分子有机物。A段酸化池出水自流进入O段接触氧化池，由于污水经过前面的水解酸化，此时污水的可生化性大大提高，利用大量微生物来\*去除污水中的有机物。同时，利用好氧微生物在其内进行硝化反应，将污水中的氨氮（ $\text{NH}_3\text{-N}$ ）转化为亚硝酸盐（ $\text{NO}_2^-$ ）和硝酸盐（ $\text{NO}_3^-$ ），出水进行过滤后消毒达标排放。