

# 名创兴 精密齿轮加工厂 南通齿轮加工

产品名称	名创兴 精密齿轮加工厂 南通齿轮加工
公司名称	苏州名创兴精密齿轮有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市花桥鸡鸣塘南路777号
联系电话	13912685899 13912685899

## 产品详情

20世纪50年代前，齿轮多用碳钢，南通齿轮加工，60年代改用合金钢，而70年代多用表面硬化钢。按硬度，齿面可区分为软齿面和硬齿面两种。软齿面的齿轮承载能力较低，但制造比较容易，跑合性好，多用于传动尺寸和重量无严格限制，以及小量生产的一般机械中。因为配对的齿轮中，小轮负担较重，因此为使大小齿轮工作寿命大致相等，小轮齿面硬度一般要比大轮的高。苏州名创兴精密齿轮有限公司

齿顶隙(Clearance):两齿咬合时，一齿轮齿顶圆与另一齿轮底间空隙.节点(Pitch Point):一对齿轮咬合与节圆相切点.节距(Pitch):相邻两齿间相对应点弧线距离.法向节距(Normal Pitch):渐开线齿轮沿特定断面同一垂线所测节距.传动比( ) :相啮合两齿轮的转速之比，齿轮的转速与齿数成反比，一般以 $n_1$ 、 $n_2$ 表示两啮合齿数的转速 [2]

GB/T 14229-1993 齿轮接触疲劳强度试验方法GB/T 14230-1993 齿轮弯曲疲劳强度试验方法

特别是对企业发展环境和客户需求趋势变化的深入研究。正因为如此，齿轮加工厂家，一大批国内的齿轮品牌迅速崛起，齿轮加工厂，逐渐成为齿轮行业中的！2011年，齿轮行业总体销售额达到1780亿元，同比增长23%；进口额虽还远远高于出口额，但出口增速则明显强于进口。2012年齿轮行业发展可能呈现“前低后高、中速增长”的态势。2012年四季度出现的行业增长放缓的趋势将继续延续。名创兴(图)-精密齿轮加工厂-南通齿轮加工由苏州名创兴精密齿轮有限公司提供。苏州名创兴精密齿轮有限公司为客户提供“齿轮加工，精密齿轮定制，非标齿轮定制”等业务，公司拥有“名创兴”等品牌，专注于齿轮等行业。，在昆山市花桥鸡鸣塘南路777号的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：明经理。