

FC2030106瑞典SKF进口轧机轴承|NSK调心轴承

| | |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | FC2030106瑞典SKF进口轧机轴承 NSK调心轴承 |
| 公司名称 | 天津昶晟隆机械配套设备商贸有限公司 |
| 价格 | 100.00/普通 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 天津市南开区密云路39号 |
| 联系电话 | 022-27695336 |

产品详情

FC202970、FC2030106、FC223080、FC223490、FC243692、FC2436105、FC2640104、天津昶晟隆公司电话：022-27695326 022-27695336 天津昶晟隆公司传真：022-27693648 天津昶晟隆公司网址：<http://www.tjcs.com> <http://www.feifan123.com.cn> <http://www.tjcs.com> <http://www.thkgs.cn> 销售人员：13821823302 张云翔 QQ：761233601 1015198007 进口轧机轴承SKF轧机轴承瑞典SKF轧机轴承SKF进口轧机轴承进口SKF轧机轴承昶晟隆销售。昶晟隆进口轴承公司专业销售瑞典SKF进口轴承进口SKF轧机轴承，日本NSK进口轴承进口NSK轧机专用轴承，德国FAG进口轴承进口FAG轧机轴承，日本NTN进口轴承进口NTN轧机专用轴承，SKF轧机专用轴承深沟球轴承，SKF调心球轴承轧机专用轴承，精密SKF轧机专用轴承调心滚子轴承，瑞典SKF轧机专用轴承，品牌SKF轧机专用轴承，SKF轧机专用推力球轴承，SKF轧机专用圆柱滚子轴承等进口轧机专用轴承。并拥有最为充足的现货库存，质量稳定可靠，服务热情周到，欢迎您来电垂询！轧机轴承是属于机械轴承中的一种，下面是常见的轧机轴承：调心滚子轴承，早期轧机轴承在轧机上的配置型式与现在不同，当时主要采用两套调心滚子轴承并列安装于同一辊颈上。这种配置型式基本满足了当时的生产条件，轧制速度可达600rpm。但随着速度的提高，其缺点越发突出：轴承寿命短、消耗量大、成品精度低、辊颈磨损严重、轧辊轴向窜动大等，所以针对早期的这些缺陷，SKF、TIMKEN、NTN等进口轴承公司也底研制了高精度的新型轴承。四列圆柱滚子轴承+止推轴承，圆柱滚子轴承内径与辊颈采用紧配合，承受径向力，具有负荷容量大、极限转速高、精度高、内外圈可分离且可以互换、加工容易、生产成本低廉、安装拆卸方便等优点；止推轴承承受轴向力，具体结构型式可根据轧机的特点去选用。重载低速时，配以推力滚子轴承，以较小的轴向游隙来承受推力负荷。当轧制速度高时，配以角接触球轴承，不仅极限转速高，而且工作时轴向游隙可严格控制。使轧辊得到紧密的轴向引导，并可承受一般的轴向负荷力。这种轴承配置型式不仅具有轴承寿命长，可靠度高，而且具有轧制成品精度高、易控制等诸多优点，所以目前应用最为广泛，多用于线材轧机、板材轧机、箔材轧机、双支撑辊轧机冷轧机和热轧机等的支撑辊。四列圆锥滚子轴承，圆锥滚子轴承既可承受径向力，又可承受轴向力，无需配置止推轴承，因此主机显得更加紧凑。圆锥滚子轴承内径与辊颈采用松配合，安装和拆卸非常方便，但有时会因松配合而引起滑动蠕变，因此内径常加工有螺旋油槽。这种配置型式目前应用仍然是比较广的，如四辊热轧机和冷轧机的工作辊、开坯机、钢梁轧机等场合的轧辊。轧机轴承特点 滚子与滚道为线接触或修下线接触，径向承载能力大，适用于承受重负荷与冲击负荷。摩擦系数小，适合高速，极限转速接近深沟球轴承。可轴向移动，能适应因热膨胀或安装误差引起的轴与外壳相对位置的变化，可作自由端支承使用。对轴或座孔的加工要求较高，轴承安装后外圈轴线相对偏斜要严加控制，以免造成接触应力集中。内圈或外圈可分离，便于安装和拆卸。