

# 华维数控支持定制 立体保丽龙雕刻机 福建立体保丽龙雕刻机

产品名称	华维数控支持定制 立体保丽龙雕刻机 福建立体保丽龙雕刻机
公司名称	济南华维数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市同华路18-1号
联系电话	15853195586

## 产品详情

数控泡沫切割机故障一：电机无力原因及解决措施

- 1、转子或定子出现了故障问题，应对其检查和维修，不行就进行更换
- 2、电压过低，应对电线截面积和长度进行检查，是否符合规定要求，以及其接头是否牢固可靠  
数控泡沫切割机故障二：电动机不转原因及解决措施  
1、电机故障，检查三相电流通过接触器通入电机，检查电机绕组是否有短路、断路点，若无，立体保丽龙雕刻机多少钱，则检查电机绝缘，相间绝缘和对地绝缘小于规定时应更换电机；若有，则进行处理，还要进行绝缘测量后，再通电试运行。
- 3、电机控制接触器不吸合，检查接触器KA.KM2.KM3是否吸合，是否有控制电压，如有电压却不吸合则需更换接触器或者更换接触器线圈
- 4、电机控制电路故障，检查急停按钮是否按下，恢复按下应有控制电压，KA接触器常开触点自锁，行程开关SQ1和SQ2触点控制运丝电机正、反转向，检测触点及闭合状态。

当遇到雕刻机故障却找不到排除的方法的话，就来看看以下几点吧：

### 报警故障

- 1、所设计的图形尺寸是否超出加工范围。
- 2、检查机器电机轴与丝杠连接线是否松动，若则，请上紧螺丝。
- 3、当前坐标值是否超出软限位数值范围。
- 4、机器与计算机是否正确接地。

## 非报警故障

- 1、电脑石材雕刻机运行，机器不动，检查电脑控制卡与电器箱接头是否松动，若则，插紧，并上紧固定螺丝。
- 2、机器在回机械原点时找不到信号，按第2条检查。机械原点处接近开关失灵。
- 3、重复加工精度不够，按条第二项检查。

你要明确数控泡沫切割机为什么能够保证如此高的切割度。这就得益于科学技术的发展，数控泡沫切割机数控系统的存在，福建立体保丽龙雕刻机，不仅大大提高了切割加工的工作效率，降低了操作使用的复杂度，而且由于计算机软件和编程代码的辅助工作为切割度的增加提供了有力的保障。

同时，数控泡沫切割机还可以配置有相应的自动控制系统，可以及时的对切割误差进行自动化的改善，更加保证了切割加工的度。

一般来说，数控泡沫切割机进行批量的切割加工处理工作时误差大约在0.5mm，属于度较高的一类泡沫切割机了。另外，由于影响切割度的因素有很多，所以可以人为的进行设备的清理维护等工作，立体保丽龙雕刻机价格，对度的提高也具有一定的作用。

在工业生产领域，立体保丽龙雕刻机哪家好，选好了合适的机械设备就相当于是成功的一半了。所以，如果要追求较高的切割度，数控泡沫切割机就是好不过的选择。但在使用的过程中，仍需要注意切割前各类数据和部件的调节设置，这样才能更好地保证较高的度。

华维数控支持定制-立体保丽龙雕刻机价格-福建立体保丽龙雕刻机由济南华维数控设备有限公司提供。济南华维数控设备有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。华维数控——您可信赖的朋友，公司地址：济南市同华路18-1号，联系人：季经理。同时本公司还是从事泡沫切割机，数控泡沫切割机，多功能泡沫切割机的厂家，欢迎来电咨询。