

# 硬质合金刀片 川业五金，铣刀片分类 硬质合金刀片厂

产品名称	硬质合金刀片 川业五金，铣刀片分类 硬质合金刀片厂
公司名称	东莞市川业五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇桥沥马屋村捷安工业园A栋2号一楼
联系电话	13925725418

## 产品详情

硬质合金刀片是由硬质合金制成，硬质合金是由难熔金属的硬质化合物和粘结金属通过粉末冶金工艺制成的一种合金材料，主要是采用整体硬质合金为基体，经过多道生产工序精加工而成，下面东莞市川业五金有限公司来给大家介绍一下硬质合金刀片的三种型号用途特点。

1、YG类(WC—C0类)：该类硬质合金刀具具有较好的韧性、耐磨性、导热性等，主要用于加工铸铁、有色金属和非金属；

2、YT类(WC—TiC—Co类)：该类硬质合金具有高硬度和高耐热性，硬质合金刀片，抗粘结、抗yang化能力较好，适用于加工钢材，切削时刀具磨损小，硬质合金刀片供应商，耐用度较高；

3、YW类(WC—TiC—TaC—C0类)：该类硬质合金材料具有很高的温度硬度、高温强度和较强的抗yang化能力，特别适于加工各种高合金钢、耐热合金和各种合金铸铁。

东莞市川业五金有限公司2012年起不断引进德国的五轴联动数控磨削中心，美国的精密刀具测量仪，硬质合金刀片定做，德国的五轴刀具测量仪，配套使用德国、意大利等的金刚石砂轮，瑞士的磨削油，德国、瑞士、日本的钨钢材料，瑞士的涂层，旨在生产制造具有先进水平的数控刀具。

每一品种刀片材料都有其特定的加工范围，只能适用于一定的工件材料和切削速度范围，不同的分切机钨片材料和同种刀片加工不同的工件材料时刀片寿命往往存在很大的差别，硬质合金刀片厂，合理选用刀片是成功进行切削加工的关键，每一种刀片材料都有其至佳的加工对象。

对于分切机钨片来说刀片的韧性较好、线速度较低、价格适宜，适用于加工难度较高的材料，每一品种钨片材料都有其特定的加工范围，只能适用于一定的工件材料和切削速度范围，不同的刀片材料和同种刀片加工不同的工件材料时，刀片寿命往往存在很大的差别。

东莞市川业五金有限公司拥有一支经验丰富的技术团队，可以为客户提供刀具设计、刀具制造、刀具应用、加工工艺改进等综合服务，为客户量身定做的钨钢铣刀、钻头、成型刀、异型数控刀片等产品，保证让您满意，欢迎来电咨询。

硬质合金分切刀片整体采用硬质合金为基体经过多道生产加工工序制作成的硬质合金分切刀，3次刃口科学倾斜处理精磨镜面刃口，锋利无比，被加工面光洁度高，切断阻力小，不易损坏，卷边，能显著提高被加工产品档次。

硬质合金分切刀片刃口锋利，吹毛可断，适用于纸制品分切、胶粘带分切、薄膜塑料分切，电线电缆分切、橡胶分切、化纤分切、铝箔分切，复合包装材料分切、皮革布匹分切、印刷卷烟分切、食品服装等行业分切分割分条。

东莞市川业五金有限公司拥有一支经验丰富的技术团队，可以为客户提供刀具设计、刀具制造、刀具应用、加工工艺改进等综合服务，供应铣刀、钨钢钻头、钨钢丝攻、板牙、车刀片、车刀杆、铣刀盘等产品，欢迎来电咨询。

硬质合金刀片-川业五金，铣刀片分类-硬质合金刀片厂由东莞市川业五金有限公司提供。东莞市川业五金有限公司在刀具、夹具这一领域倾注了诸多的热忱和热情，川业一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创\*\*。相关业务欢迎垂询，联系人：吴经理。