

新型表面施胶剂生产技术转让

| | |
|------|---------------|
| 产品名称 | 新型表面施胶剂生产技术转让 |
| 公司名称 | 泰安市奇能化工科技有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 山东省泰安市泮河大街28号 |
| 联系电话 | 13505380340 |

产品详情

咨询电话：13505380340 陈媛媛

新型表面施胶剂生产技术转让

一.产品介绍

表面施胶剂是造纸业为增进纸或纸板的表面强度、耐水性、挺度、环压强度、平滑度以及印刷性能等对纸张表面涂饰的一种产品。本产品由于具有与纤维优良的亲和力、施胶表面膜良好的疏水性、以及有较强的环压增强能力各种功能单体协同作用后具有的优良特性。

二.产品性能、特点

在施胶过程中，产品与纤维有较好的亲和力和留着性，与淀粉及其他添加助剂、染料有良好的相容性和协同效应；

显著提高箱板纸和瓦楞纸的抗水性及环压强度；

改善纸页的表面强度和抗水性，完全替代浆内施胶剂，施胶后的纸张，彻底改变了纸张返潮退胶的现象；

具有优良的机械稳定性，在操作过程中气泡产生少，不必另外加入消泡剂；

本品配合淀粉进行表面施胶具有用量少、成本低、施胶效果显著等优点，完全能够替代进口产品。

三.产品应用

该产品可以与施胶淀粉进行有效的交联，成膜性好，提高成纸的印刷表面强度及施胶度，同时还可以降低成本，还能够提高生产效率。用于箱板纸和瓦楞纸的表面施胶，完全替代浆内施胶剂，显著提高其抗水性和环压强度。

四.产品技术指标

| 项目 | 指 标 |
|---------|-------------|
| 外观 | 乳白色至淡褐色乳状液体 |
| 有效成分 | 26.0 ± 1.0% |
| ph值 | 5.5 ± 0.5 |
| 粘度（25℃） | 10cps |
| 稳定性 | 3个月 |

五.使用方法

1.原淀粉糊化、氧化工艺

淀粉糊化过程：

将淀粉糊化罐中注入大半罐（约70%）清水，开动搅拌器，然后将原淀粉慢慢倒入罐中，缓慢通汽升温至60℃左右，此时淀粉开始糊化，乳液变为略粘滑状。停止通汽加入过硫酸胺，搅拌15分钟。温度50℃下，保温10分钟进行氧化反应，然后缓慢开启蒸汽阀门，继续进行加温进行糊化反应过程，温度约85-90℃时淀粉乳液变为透明的胶液。关闭蒸汽阀门，继续搅拌、保温20分钟。加入清水稀释，温度在65-70℃。

加料工艺配比：

淀粉：过硫酸胺 =1000：4

淀粉糊化浓度10-15%，使用浓度8-12%。

2.pH调整，淀粉胶液糊化完全后用硫酸铝溶液调pH值在3.0左右。

（一般吨纸用硫酸铝液体6-8公斤）

3.表面施胶剂的加入量和使用方法

加入用量：根据浆料不同，吨纸用量0.5 - 2.5kg。

加入方法：

a、间歇加入，待糊化稀释后的淀粉液温度降到60 左右，将计量好的施胶剂慢慢加入，同时开动搅拌，搅匀后备用；

b、连续加入，根据纸机的车速计算纸的产量，依据产量计算吨纸淀粉的消耗量和上胶助剂的流量，在淀粉上施胶机之前用计量泵连续加入。连续添加要求淀粉上胶罐液位自动控制。

六.注意事项

淀粉糊化一定要完全、均匀，淀粉液的浓度、粘度指标要稳定；

使用前必须加硫酸铝，调节淀粉pH值。

控制淀粉液温度降至60 左右，才可加入本产品,连续加入时温度可适当放宽；

合理控制淀粉液的浓度、粘度和pH，指标要稳定；

避免与含相反离子的助剂在同一位置、同时混用；

产品不含有害成分，若不慎与皮肤接触或溅入眼睛，立即用清水冲洗干净。

七.包装与储存

采用200kg或1000kg聚乙烯塑料包装桶

产品应贮存在5 - 30 的干燥、通风、阴凉处，注意预防霜冻和暴晒；

在符合上述贮存条件情况下，产品有效期为3个月。

八、特别说明

目前，广大造纸企业均采用普通表面施胶剂或akd施胶剂进行表面施胶。这样的施胶剂对纸品的质量影响较大。一方面施胶过程中不但施胶剂用量大，而且淀粉的用量也大，施胶成本很高。

施胶剂与淀粉亲和力差，成膜困难们无法大幅度增加环压强度及其他物理指标。

施胶后的成品纸抗水效果不能立即显现，无法立即下机熟化，熟化期长，易返潮和假施胶成品率低。

而采用我公司生产的新型表面施胶剂以上问题将迎刃而解，如果配合环压增强剂同时使用，经济效益更加显著。