

自动机车紧固件喷淋清洗机

产品名称	自动机车紧固件喷淋清洗机
公司名称	深圳市通利达自动化设备有限公司
价格	350000.00/台
规格参数	
公司地址	深圳市龙华区大浪街道同胜社区三合华侨新村11号7层A7
联系电话	0755-27524017 15817282530

产品详情

全自动机车紧固件喷淋清洗机主线有1个超声波清洗槽、2个高压喷淋清洗槽、一道风切、1个烘干段和一道冷风，共5个工位6道工序。其工作原理是利用水泵带动液体快速的冲击工件使工件表面清洁，结合清洗剂的化学分解油污的方法，使得采用超声清洗机成为清洗行业的佳选择。

全自动机车紧固件喷淋清洗机特点：

故障、缺液自诊断报警，方便操作人员及时处理。清洗槽的底部做成船形便于清洗液中杂质的沉淀汇集，由于底部加装了快接式排渣口，使得排污操作十分方便。

采用触摸屏终端显示，具有人机对话功能，可选择设定各种功能参数，

采用PLC可编程控制全清洗过程，既可全自动操作，也可以手动操作。

全自动机车紧固件喷淋清洗机各工位这间的传递采用机械旋转方式,工件在清洗时保持自转,避免出现清洗死角。 喷淋压可达1.2Mpa,可选择工件或清洗槽上下移动,采用冷冻除雾方式,

上下料在同一工位,节省人力,设备结构紧凑,占地面积小

机械臂的横向移动，工件的上下升降，洗蓝挂，脱钩装置均

全自动机车紧固件喷淋清洗机采用气缸传动结构合理，轻巧，维修方便。

设有抛动，慢拉脱水位置；设有多级超声清洗，中和清洗，DI水漂洗的密闭的热风烘干系

各槽均采用独立的循环过滤系统以确保清洗效果，延长清洗液的使用寿命，降低生产成本。

采用不锈钢网带输送，机械强度高，寿命长，残留液少。

全自动机车紧固件喷淋清洗机主要技术参数

- 1、主机外形尺寸约(L×W×H)：1050×1600×1500(mm)
- 2、有效清洗区域(L×W) 800×700(mm)
- 3、不锈钢传输网带净宽：700mm
- 4、设备总功率：80KW(水温加到后、正常使用约40KW左右)；

加热功率：超声波清洗储液槽12KW，超声波漂洗储液槽12KW，喷淋冲洗储液槽12KW，喷淋清洗储液槽12KW，；超声波总功率6KW，

全自动机车紧固件喷淋清洗机冲洗泵功率：0.75KW,清洗泵功率：4KW,漂洗泵功率：0.75KW；

风机功率：1.1KW×2,

传动电机功率：0.75KW；

烘干加热功率：18KW；

不锈钢传输网带线速度：0~1.5m/min可调

整台机器需2个工作人员操作，上料1个人，下料一个人。网带的正常运行速度是0.5m/min。

电源：AC380V 50HZ 三相四线加保护接地

全自动机车紧固件喷淋清洗机设备重量：约1.5T

包含不锈钢清洗蓝12个，清洗蓝尺寸：640*440*150mm

去离子水纯水机，每个小时出水1-2个立方就可以，百度收索一下到淘宝网上买价格便宜些。必须要纯水漂洗，方可保证清洗的效果。自来水或含有大量杂质的颗粒，漂洗不彻底，达不到漂洗的效果。

清洗工艺

上料 超声波冲洗(清洗剂溶液) 喷淋冲洗(去离子水) 喷淋清洗(去离子水) 风切 烘干 冷风 出料

纯水必须选用去离子水或者是反渗透水，不可用简单的蒸馏水。

结构功能描述

全自动机车紧固件喷淋清洗机机架

机架采用优质型A3钢焊接而成，结构稳固，整套设备采用全封闭形式，槽体、输送网带等与清洗相关(输送带经过接触的地方)均采用优质进口不锈钢材料制成；机架底部设有可调节的底脚螺钉，方便安装定位，外封板采用优质不锈钢板，外形美观，经久耐用。

喷淋系统

喷淋系统由不锈钢输液管、喷嘴、流量调节阀等组成；喷淋系统的喷嘴采用广角式带型喷嘴、上下放置，覆盖面广而密集，冲击力大，能达到佳清洗效果。喷淋方向采用上下、左右四个面的高压喷淋。

传动系统

全自动机车紧固件喷淋清洗机由变频器控制减速电机，带动网带把工件带入各个清洗点进行清洗，可根据工件的不同清洗要求调节清洗速度；网带有效宽度为700mm，二边链条采用不锈钢大滚珠链条，方便传送和便于维修更换。

电气控制部份

电气控制部份安装在单独的控制箱里，采用手动控制，有故障、缺液自诊断报警，方便工人操作，电气原器件选用进口和国产优质器件，在进出料口设有急停按钮开关，在紧急情况时可立即切断主机电源，对设备起到保护作用；整套设备进行接地保护。