

# 特种丝杆 丝杆 苏通机械公司

产品名称	特种丝杆 丝杆 苏通机械公司
公司名称	无锡苏通机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区钱桥镇钱桥经济开发配套区1-2#
联系电话	13961772889 13961772889

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡苏通机械有限公司

在蜗杆的相对运动中所得到的砂轮反转面的包络面即为蜗杆螺旋面，快速进给丝杆，它是非线性的，在各个剖面上的廓线都是曲线，因而一般也称为蜗杆。因为砂轮的母线为直线，易于批改，故蜗杆的磨削及蜗轮滚刀制造也比较容易，因而这类蜗杆传动在出产中日益得到广泛的应用。在我国许多工厂在出产阿基米德蜗轮滚刀和磨削阿基米德蜗杆时，都是用相似加工蜗杆的方法，用略加修形的锥形砂轮来加工的。

蜗杆切削过程中应用切削液可进步寿命，改进加工表面质量和利于排出切削热而不致引起机床的热变形。既可减少切削液的消耗和冷却处理配备，特种丝杆，又可避免对环境造成污染，丝杆，还能进步出产功率，下降蜗杆的制造本钱。

数字化操控技能、传感器技能、信息技能和网络操控技能结合在一起，使蜗杆加工机床的智能化水平更高。是蜗杆进步可靠性、稳定性、复杂零件加工、加工和实现无人化出产的基础。

蜗轮蜗杆实现差错补偿、温度补偿、主动平衡、防撞功用、过载维护、有无工件主动识别、装夹工件是否正确、工件是否已加工过、对齿啮合、加工余量分配、在线检测、主动修整砂轮、零编程界面、多功用加工软件、切削工艺体系、机器人在机床间转移工件时的主动识别、远程操控、远程确诊等功用。

蜗杆在设计工艺时，主程序需要从起刀点位置进行，另外加工蜗杆的过程中还需要其他子程序的调用，伺服蜗杆，整个过程的完整性才能得到保证，一般在粗车完成之后再精车，车床转速选为10 RPM，加工过程中需要对轴向齿厚精度和齿侧表面粗糙度进行确定，左右切削法粗车完成之后，可以在两边齿侧距离刀刃之间看到赶刀刃的间隙。

特种丝杆-丝杆-苏通机械公司由无锡苏通机械有限公司提供。无锡苏通机械有限公司为客户提供“丝杆, 梯形丝杆, 多头丝杆, 不锈钢丝杆, 非标丝杆”等业务，公司拥有“涡轮蜗杆, 机械传动丝杆, 传动丝杆, 变距丝杆, 无锡苏通”等品牌，专注于机床附件等行业。，在无锡市惠山区钱桥镇钱桥经济开发配套区1-2#的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：龚经理。