

淮北欧标H型钢HP360

产品名称	淮北欧标H型钢HP360
公司名称	上海创歌科技有限公司
价格	5550.00/吨
规格参数	材质:S355JR 执行标准:EN10025/34 长度:12米
公司地址	上海市松江区泗砖路103弄松江钢材城
联系电话	13671927581 13671927566

产品详情

淮北欧标H型钢HP360

欧标H型钢:为了获得高的抗震性能，应该保证焊后拉伸试验时，断裂性质为韧性断裂，断口位于母材，且与母材处于同一强度、塑性水平。强度与塑性的配合钢筋的高应变低周疲劳性能与其静拉伸强度和塑性有关。按照传统的Coffin-Manson理论认为，高应变低周疲劳抗力主要决定于材料的塑性。但大量的试验结果证实，材料的强度对低周，尤其是Nf100周~200周的疲劳抗力也起着重要的作用。塑性高而强度过低或强度高塑性过低的钢筋，均不利于抗震性能的提高。

欧标H型钢理重表：

欧标H型钢 HE100B 规格100*100*6*10 HEB100欧标H型钢欧标H型钢 HE120B 规格120*120*6.5*11
HEB120欧标H型钢欧标H型钢 HE140B 规格140*140*7*12 HEB14欧标H型钢欧标H型钢 HE160B
规格160*160*8*13 HEB160欧标H型钢欧标H型钢 HE180B 规格180*180*8.5*14 HEB180欧标H型钢欧标H型钢
HE200B 规格200*200*9*15 HEB200欧标H型钢欧标H型钢 HE220B 规格220*220*9.5*16
HEB220欧标H型钢欧标H型钢 HE240B 规格240*240*10*17 HEB240欧标H型钢欧标H型钢 HE260B
规格260*260*10*17.5 HEB260欧标H型钢欧标H型钢 HE280B 规格280*280*10.5*18
HEB280欧标H型钢欧标H型钢 HE300B 规格300*300*11*19 HEB300欧标H型钢欧标H型钢 HE100A
规格96*100*5*8 HEA100欧标H型钢欧标H型钢 HE120A 规格114*120*5*8 HEA120欧标H型钢欧标H型钢
HE140A 规格133*140*5.5*8.5 HEA140欧标H型钢欧标H型钢 HE160A 规格152*160*6*9
HEA160欧标H型钢欧标H型钢 HE180A 规格171*180*6*9.5 HEA180欧标H型钢欧标H型钢 HE200A
规格190*200*6.5*10 HEA200欧标H型钢欧标H型钢 HE220A 规格210*220*7*11 HEA220欧标H型钢

欧标H型钢规格表：欧标H型钢 HE240A 规格230*240*7.5*12 HEA240欧标H型钢欧标H型钢 HE260A
规格250*260*7.5*12.5 HEA260欧标H型钢欧标H型钢 HE280A 规格270*280*10.5*18
HEA280欧标H型钢欧标H型钢 HE300A 规格290*300*8.5*14 HEA300欧标H型钢欧标H型钢 HE100M

规格120*106*12*20 HEM100欧标H型钢欧标H型钢 HE120M 规格140*126*12.5*21
HEM120欧标H型钢欧标H型钢 HE140M 规格160*146*13*22 HEM140欧标H型钢欧标H型钢 HE160M
规格180*166*14*23 HEM160欧标H型钢欧标H型钢 HE180M 规格200*186*14.5*24
HEM180欧标H型钢欧标H型钢 HE200M 规格220*206*15*25 HEM200欧标H型钢欧标H型钢 HE220M
规格240*226*15.5*26 HEM220欧标H型钢欧标H型钢 HE240M 规格270*248*18*32
HEM240欧标H型钢欧标H型钢 HE260M 规格290*268*18*32.5 HEM260欧标H型钢欧标H型钢 HE280M
规格310*288*18.5*33 HEM280欧标H型钢欧标H型钢 HE300M 规格340*310*21*39
HEM300欧标H型钢欧标H型钢 HE320M 规格359*309*21*40 HEM320欧标H型钢欧标H型钢 HE340M
规格377*309*21*40 HEM340欧标H型钢欧标H型钢 HE360M 规格395*308*21*40
HEM360欧标H型钢欧标H型钢 HE400M 规格432*307*21*40 HEM400欧标H型钢

欧标型钢：F.试压应在管沟还土前进行，达到试压要求后，土建方能继续施工。（试验压力应为管道系统工作压力的.5倍，但不得小于.Mp.管道水压试验应符合下列规定：.热熔连接管道，水压实验时间应在24日后进行。水压试验之前，管道应固定，接头需明露。管道注满水后，先排出管道内空气，进行水密性检查。加压宜用手动泵，升压时间不小于Min，测定仪器压力度应为.Mpa。至规定试验压力,稳压h,测试压力降不得超过.6Mpa。