

内江豆制品污水处理设备

产品名称	内江豆制品污水处理设备
公司名称	潍坊浩宇环保设备有限公司
价格	68000.00/套
规格参数	品牌:浩宇中兴 适用于:豆腐房、腐竹 适用于:大豆粉、豆腐、豆腐丝、豆浆、豆浆粉、豆腐皮、油皮、豆腐干、腐竹、素鸡、素火腿、发酵大豆制品、大豆蛋
公司地址	山东省潍坊市临朐县山旺镇中小企业创业园内
联系电话	15165668721 15165668721

产品详情

内江豆制品污水处理设备主体工艺:

豆腐加工废水+筛网+初沉池+曝气调节池+水解酸化池+两级氧化池+沉淀池+。

豆腐生产的主要原料是大豆，豆腐生产的主要原料是大豆。晒干后的大豆经筛选去除杂质后，用水浸泡、淘洗去除灰份，漂洗至洁净，使其充分吸水，然后用打浆机磨碎，用水调成豆浆。豆浆蒸煮后，根据不同的产品，加入不同量的卤水，搅拌均匀，压滤脱水后，可制成各种豆腐制品。

内江豆制品污水处理设备生产工艺：风选—水洗—浸泡—煮浆—点卤—压滤—成品

豆腐生产中的废水排放废水水量在豆腐生产的中，产生大量的废水，废水主要来源于水洗、浸泡和压滤，另有部分冲洗水废水。各股废水的水量和浓度会随着生产工艺、产品类别、生产习惯等的不同而不同。我国的豆腐产量大，由豆腐生产而排放大量的废水，废水中的有机物污染物浓度高，对水污染严重，现在还没有很好的、专门化的处理技术，对此进行厌氧技术。采用厌氧为主的技术，处理豆腐废水，COD去除率高，操作简便，运行费用低，将是一种处理豆腐废水的技术。

豆腐生产废水属于豆制品废水，豆制品废水处理有微生物处理、好氧处理、厌氧-氧结合处理等。

此外，R工作为除磷菌的生长创造了条件，同时也了脱氮的需要，使得单一反应器内实现同时去除氮磷及有机物成为可能。与R相比，一方面RMBR在反应阶段利用膜分离排水，可以R的循环时间;另一方面，序批式的运行可以延缓膜污染。其中污水湿地生态处理又称人工湿地,目前研究较为深入、应用较广泛。通过人工湿地生态工程进行水污染控制不仅可以使污水中的水得以再生利用,还能使污水中的有机物、N、P、K等营养物利用。整个呈自然式良性循环,构成了具有自适应、自净化能力的水陆生态。内江豆制品污水处理设备