

河南金刚砂厂专卖金刚砂滤料，首选欣锐金刚砂价格合理，送货上门

| | |
|------|--------------------------------|
| 产品名称 | 河南金刚砂厂专卖金刚砂滤料，首选欣锐金刚砂价格合理，送货上门 |
| 公司名称 | 河南欣锐净水材料有限公司 |
| 价格 | .00/吨 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 河南巩义 |
| 联系电话 | 0371-69598608 |

产品详情

金刚砂，SiC，又名碳化硅。纯的是无色晶体。密度3.06~3.20。硬度很大，大约是莫氏9.5度。一般的是无色粉状颗粒。磨碎以后，可以作研磨粉，可制擦光纸，又可制磨轮和砥石的摩擦表面。由砂和适量的碳放在电炉中加强热制得。天然金刚砂又名石榴子石，系硅酸盐类矿物。经过水力分选，机械加工，筛选分级等方法制成的研磨材料。生产使用历史悠久，古代我国就有使用金刚砂研磨水晶玻璃，各种玉石的史例。十九世纪四十年代又远销东洋。分粗目，中目，细目三大类。其中粗目为黑红色，中目为淡红色，细目为红白色，各种目数粒度均匀，颗粒形状均一，成棱叫角晶体，有锋利的边缘，磨削力高。供石材类工业研磨大理石及其它软质材料。玻璃类工业研磨玻璃毛边，电视机显像管，光学器械，镜片，棱镜，钟表用玻璃等。金属类工业喷砂，除锈，研磨。印刷工业研磨胶版，以及轻工业加工塑样，皮革，砂纸等用途。天然金刚砂的磨削力略低于电炉白刚玉，但其任性强，具有介壳状段口之特性，其优点是磨件的光洁度高，砂痕少而浅。磨面细而均匀，可提高产品质量，为本品的独特之处。天然金刚砂的研磨时间短，效益高，价格低廉，可弥补寿命短的不足。金刚砂滤料简介：金刚砂，SiC，又名碳化硅。纯的是无色晶体。密度3.06~3.20。硬度很大，大约是莫氏9度。一般的是无色粉状颗粒。磨碎以后，可以作研磨粉，可制擦光纸，又可制磨轮和砥石的摩擦表面。由砂和适量的碳放在电炉中加强热制得。天然金刚砂又名石榴石，系硅酸盐类矿物。经过水力分选，机械加工，筛选分级等方法制成的研磨材料。生产使用历史悠久，古代我国就有使用金刚砂研磨水晶玻璃，各种玉石的史例。十九世纪四十年代又远销东洋。分粗目，中目，细目三大类。其中粗目为黑红色，中目为淡红色，细目为红白色，各种目数粒度均匀，颗粒形状均一，成棱叫角晶体，有锋利的边缘，磨削力高。供石材类工业研磨大理石及其它软质材料。玻璃类工业研磨胶版，以及轻工业加工塑样，皮革，砂纸等用途。金刚砂滤料性能：天然金刚砂的磨削力略低于电炉白刚玉，但其任性强，具有介壳状段口之特性，其优点是磨件的光洁度高，砂痕少而浅。磨面细而均匀，可提高产品质量，为金刚砂的独特之处。天然金刚砂的研磨时间短，效益高，价格低廉，可弥补寿命短的不足。金刚砂滤料用途：此产品系本地所特有的一种天然铁矿石制成，主要成分是三氧化铁，其实用广泛，效果理想。金刚砂不仅耐磨、抗压、抗冲击，还具有防湿、耐酸碱腐蚀、抗高温等性能。该砂是喷砂方面首选材料，也是建材方面较理想的新型耐磨材料。在建筑上采用该产品做成金刚砂混凝土耐磨层或金刚砂砂浆耐磨层，其抗压强度、劈拉强度、摩擦系数等方面均优于铁屑砂浆耐磨层，铁屑易发生锈蚀脱落现象，而金刚砂则不然，金刚砂同辉绿岩铸石相比较，不仅造价低廉，施工简便。其抗冲击强度和脆性值均超过辉绿岩铸石两倍左右。我国的煤矿、电力、化工冶金等工业基建工程的耐磨层都广泛使用金刚砂做混凝土或砂浆耐磨层。喷砂专用金刚砂：喷砂磨料以优质金刚砂为原料采用现代新型独特工艺技术精制而成。喷砂磨料具有研磨时间短，效率高，效益好，价格低的特

点。该产品硬度适中，韧性高，自锐性好，砂耗低且能回收循环利用，磨件光洁度好；而且化学成分稳定，耐磨、耐酸碱。该磨料介壳状断口，边角锋利，可在不断粉碎分级中形成新的棱角和边刃，使其研磨能力优于其它磨料。尤其是其具有的硬度高、比重大、化学性质稳定及其特有的自锐性等优点成为喷砂工艺用磨料的首选；同时更是喷砂除锈清理工件，研磨抛光的理想材料。金刚砂的使用范围：

建筑方面：煤矿、洗选煤厂基建中：各种煤仓、漏斗、溜槽等耐磨层；煤柱、梁等表面耐磨层；

钢铁、焦化厂基建中：矿槽、受煤坑、焦槽、漏斗等耐磨层；

火力发电厂基建中：煤仓、漏斗、卸煤沟等输煤系统的耐磨层；干灰库等内壁耐磨层；

水利水电基建中：泄洪洞、导流洞、溢流坝面以及船闸等抗冲击耐磨防腐层；

冶金、化工基建中：各种选矿、化工中的漏斗、料仓、溜槽等耐磨层；

水泥工业基建中：各种漏斗、料仓、料坑、散装库等耐磨层；

民用建筑中：楼梯踏脚与防滑条；地下车库、停车场耐磨地面；

其它基建中：港口码头、高强度地面、飞机跑道等；大粒径金刚砂可用于提高混凝土容重等。

金刚砂成分

金刚砂耐酸碱度

项目 典型化学成分(%) 项目 耐酸碱度指标(%) Fe₂O₃ 60-69.53 浓H₂SO₄ 99.96

SiO₂ 10-27 20%H₂SO₄ 99.75 Al₂O₃ 2-6 50%NaOH 99.92 TiO₂ 0.9-1.4 20%NaOH

99.85 Cao 0.2-0.4 MgO 0.4-0.7 室温19℃，浸泡22小时剩余量

金刚砂主要指标 项目 指标 颜色 深棕色(煅烧后深棕) 晶形 三方晶系 硬度(莫氏)

9.0 熔点(℃) 2250 最高使用温度(℃) 1900 真密度(g/cm³) 3.9

线膨胀系数(0—1600℃) 7—9