

# 小车水冷料槽生产厂家,小车水冷料槽,电弧炼钢炉用废钢预热,水平连续加料装置

产品名称	小车水冷料槽生产厂家,小车水冷料槽,电弧炼钢炉用废钢预热,水平连续加料装置
公司名称	河南泰航节能科技发展有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	河南省鹤壁市城乡一体化示范区国家863鹤壁科技创新园7号楼3楼H15号（注册地址）
联系电话	18939274707

## 产品详情

小车水冷料槽生产厂家小车水冷料槽是一种冶金行业中电弧炼钢炉用废钢预热、水平连续加料装置,具有热效率高,节约能源,操作方便等特点。 小车水冷...水冷输送料槽的材质,一般内侧选用比较耐磨的高强度16锰钢板或者性能更好的NM400钢板,实践证明这两种材质在高温环境下耐磨性表现不错,一般设备供应厂家承诺10000小时,实际使用寿命时间会更长久些。

### 电炉水平加料输送料槽

2, 水冷料槽的设计,一般采用迷宫水道绕行结构,在需要强化冷却的部位甚至采用双水道冷却设计,进水管和出水口都在同一侧,便于冷却水管的安装。采用无压回水就行,出口水温应该在小于45 。

### consteel炉水冷料槽

3, 水冷输送料槽的生产基本工艺是,先下料后在钢板一侧焊接迷宫水道隔离筋板,然后对拼接后整体校正并退火消除焊接应力,再将内侧槽体钢板按图拼接,在水循环外侧焊接水路封板,然后顺序焊接并\*大程度减少焊接应力,然后整体焊接退火消除焊接应力并矫正,需要平面度的要部位机加工处理。