

废钢预热,废钢预热连续输送,连续废钢预热加料厂家

产品名称	废钢预热,废钢预热连续输送,连续废钢预热加料厂家
公司名称	河南泰航节能科技发展有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	河南省鹤壁市城乡一体化示范区国家863鹤壁科技创新园7号楼3楼H15号（注册地址）
联系电话	18939274707

产品详情

大家知道，由于废钢预热连续水平加料设备属于在线生产装备，除了定期停机检查设备维护以外，一般要求24小时不停作业，只有这样才能实现企业生产效力和效益保持比较好的水平。而水平加料设备又属于振动输送装备，高负荷的生产运行对设备日产维护效果提出了更高的要求，特别是对容易出现问题部位和部件更需要加强管理，易损件的用一备一必不可少!那么废钢预热连续水平加料设备易损件必备件又包括哪些呢？

首先，泰航节能根据常年客户生产反馈认为，进料小车水冷料槽车头舌头（就是伸到炉子内的部分水冷料槽）应该是必备部件!因为该部件的特殊恶劣高温环境，不但要耐高温耐磨，更要求质量必须****，因为突然的炉内漏水将会造成严重的安全隐患，发现有漏水问题小点漏水必须马上补焊修复，稍微大点漏水必须停机更换备件，千万不能马虎大意，酿成大错!因为多种因素作用的结果，进料小车舌头究竟啥时候漏水都是未知，所以小车舌头备件必须保证。

其次，尾部振动器和小车振动器，他们是废钢预热连续水平加料设备的核心部件，设备的正常加料离不开四轴振动器的顺畅运行。虽然设备配有先进的轴承在线温度监测报警系统和油气降温高效轴承润滑系统，但是不可控的突发轴承系统运行系统故障虽然几率很少，但仍然偶有发生。如果是简单一个轴承座部位出现小的问题，紧急短暂时间停机检修完全可以，但是如何遇到振动器传动轴和同步齿轮以及2个以上轴承卡死问题发生，这样的问题就不是简单短时间停机来解决的，*快*解决的方案是把故障部件马上用备件振动器换下，故障振动器拆卸自己检查故障点彻底修复解决再次充当备件使用。