

板材激光切割 罗源激光切割 善诚不锈钢定制加工

产品名称	板材激光切割 罗源激光切割 善诚不锈钢定制加工
公司名称	福建善诚金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	福州仓山区白湖亭则徐大道与南二环交叉口临江楼118号
联系电话	13395089283 13395089283

产品详情

镂空不锈钢屏风由不锈钢板通过激光雕刻而成，一般采用5mm或8mm板材。

步、选定需要的款式和厚度，激光切割出花型。激光不锈钢屏风厚度在5mm和8mm之间。太薄品质难以保障，太厚激光切割的毛刺过多，影响美观。

第二步、做好的不锈钢屏风构件需要经过精细的抛光打磨，去除毛刺，。直至表面光滑美观，手摸上去无不适感。

第三步、激光不锈钢屏风构件与边框之间进行焊接，焊点尽量隐蔽在边框内侧，板材激光切割，并且焊点要小，不会影响美观。

第四步、屏风整体构件做好后放入真空电镀设备，根据要求镀色。特殊场所粤兴诚建议再做一层抗指纹处理，增强防锈性能，减少手印，污渍，灰尘，脏污残留。

经过这简单的四步，激光镂空不锈钢屏风就制作完成了，当然，对于后续的安装也是客户需要提前和厂家沟通的，插屏需要在屏风底部焊接不锈钢双脚加以固定。

电机定子叠片材料一般采用冷轧或热轧硅钢片，不锈钢激光切割，其焊接性良好，如采用激光焊接，相对钨极弧焊来说，不仅生产率有所提高，而且改善了生产环境的卫生安全条件，弧焊时的强弧光和臭氧及其他不良氧化物对人身体的危害。并且还可以采用计算机控制双机或四机或单机多头输出激光束，分置于定子外圆壁周围，这样定子紧定所需的焊缝数，焊机运行一次或两次即可完成，既可以使变形量大幅减少，又节省了加工时间。

激光可作旋转、倾斜、上下左右等运动，能加工工件的垂直面和其他复杂工件表面；并直接的驱动没有空程，激光切割工厂，精度高。用机器来移动或多轴线方式翻转光束下的零件，能够加工一些利用传统的方法加工比较困难的零件。激光头可以上下左右自由运动，工件在加工时可以保持固定，仍然可以实现复杂工件的加工，罗源激光切割，而且只要利用移动旋转工作台，就可加工比轴行程大的零部件。激光束采用自动聚焦控制。激光系统直线轴可沿光轴或任意轴定位，以保持光束聚焦；焦点位置可预见，并且行程可操控。

板材激光切割-罗源激光切割-善诚不锈钢定制加工(查看)由福建善诚金属制品有限公司提供。福建善诚金属制品有限公司位于福州仓山区白湖亭则徐大道与南二环交叉口临江楼118号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前善诚不锈钢在不锈钢及制品中享有良好的声誉。善诚不锈钢取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。善诚不锈钢全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。