

盐城不锈钢切割件表面拉丝抛光处理厂家 无锡拓龙科技

产品名称	盐城不锈钢切割件表面拉丝抛光处理厂家 无锡拓龙科技
公司名称	无锡拓龙科技发展有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市锡山区东北塘镇农石路88号
联系电话	15306196052

产品详情

给汽车抛光处理，需要提前做好准备工作，具体做什么准备呢，主要有以下几点：

工具：抛光机、羊毛盘、海绵盘、超细纤维布、遮蔽膜、遮蔽胶带。

材料：砂纸、抛光粗蜡，镜面蜡

抛光作用：去除油漆表面氧化层、浅层的划痕、氧化造成的漆面失光等影响漆面外观的问题。

抛光用力原则：初始抛光时使用中等偏上压力，使蜡有较好的切削力，后续收光可放松压力;抛光面积以一臂距离为准抛光，汽车抛光需要做的准备工作有哪些？抛光完毕后及时擦除残余蜡斑。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡拓龙科技发展有限公司

化学(或电化学)的工艺流程：

除油 热水洗 流动水洗 除锈(10%硫酸) 流动水洗 化学抛光 流动水洗 中和 流动水洗 转入下道表面处理工序

工作环境：传统抛光工艺工作环境恶劣，不锈钢切割件表面拉丝抛光处理厂家，抛光过程中产生沙粒，铁屑，粉尘等，严重污染环境；

加工效率：人工抛光；豪克能工艺属于以车代磨，线速度可达50-80 m/min，进给量可达0.2-0.5mm/r，相当于半精车的效率。

辅料消耗：抛光需要消耗抛光轮、磨料、砂带等辅料；

适应性：抛光可以加工平面等简单的型面，对于曲面无法加工。如果加工R弧，曲面等复杂型面抛光，化学抛光和电化学抛光的工艺流程可采用豪克能抛光工艺。

镜面抛光机所能达到的镜面等级有哪些

镜面抛光机的我们在工业中经过能见的一种设备，它的工作原理就是让电机带动碰上抛光轮高速旋转而对其他物品的表面起到摩擦的工具，这种工具可以让其物品的表面变的非常的光滑，不过为了可以提升这种工具的使用寿命一定要注意在日常使用它时的保养。比如，在使用时不能用力过大、在使用抛光蜡的时候不要用过量的等，都是它的日常保养细节。

这种镜面的抛光机可以根据需要抛光物品表面的粗糙程度可以分为十二级的等级工艺，8K，12k，16K是我们工业生产中常见的等级要求。这种工具主要是利用电机带到高速转动的抛光轮，来进行对抛光物品起到一个滚压的作用，这样就可以让物品表面有一个非常光滑的表面，经过抛光之后的物品表面的粗糙程度一般情况下都会达到0.2微米以下，而我们上面所说的十二个等级的工艺就是在0.2微米以下的。因此可见，这种镜面抛光机所能达到的等级还是挺大的。

盐城不锈钢切割件表面拉丝抛光处理厂家-无锡拓龙科技(推荐商家)由无锡拓龙科技发展有限公司提供。行路致远，砥砺前行。无锡拓龙科技发展有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为冶炼加工具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!