

铜陵皮带线 合肥力晨|经验丰富

产品名称	铜陵皮带线 合肥力晨 经验丰富
公司名称	合肥力晨机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	合肥市包河工业园沈阳路与天津路交叉口东方强力产业园2#厂房
联系电话	15155136233 15155136233

产品详情

皮带输送机安全须知：

1. 加料时，应对准输送带中心并宜降低高度，减少落料对输送带、托辊的冲击。加料应保持均匀。
2. 作业中，应随时观察机械运转情况，皮带线报价，当发现输送带有松弛或走偏现象时，应停机进行调整。
3. 作业时，严禁任何人从输送带下面穿过，或从上面跨越。输送带打滑时，严禁用手拉动。严禁运转时进行清理或检修作业。
4. 输送大块物料时，输送带两侧应加装料板或栅栏等防护装置。

饼干的皮带输送机的张紧机构按作用可以分为重锤式、固定式和自动张紧三类。

重锤式

重锤式张紧机构是结构简单、应用广泛的张紧装置。它是保持张紧力不变的张紧装置，尽管在输送机启动和停机时张紧重锤也有惯性力产生，但重锤的加速度远小于重力加速度，因而，可近似地看做张紧力不变。在重锤的作用下，这种张紧机构可以产生位移来吸收输送带的弹性伸长和伸长，从而保证恒定的张紧力。为张紧输送带，在两托辊之间增加重锤，依靠重锤本身的重力使输送带张紧。为防止输送机运行不平稳时将重锤偶尔拉起而造成问题，特别增加了止动机构来保证因重锤不上下窜动。在饼干的皮带输送机中，此类结构一般用于输送长度短的输送机中，如各单机之间的输送机。

涂装流水线的生产工艺

一、涂装流水线上应注意被涂物件的装挂。预先通过试浸来设计挂具及物件在涂装流水线上的装挂方式，保证工件在浸涂时处于佳位置。被涂物的大平面应接近垂直，其他平面与水平呈 10° - 40° 角，使余漆的涂装面上能够较流畅地流尽。

二、在涂装流水线上涂装时为防止溶剂在车间内的扩散和尘埃落入漆槽内，浸漆槽应保护起来。

三、大型物件在涂装流水线上浸涂后，应待溶剂基本挥发后再送入烘房。

四、涂装时要不断注意涂料粘度的测定，每班应测定1-2次粘度，若粘度增的高超过原粘度的10%，就应及时补加溶剂。添加溶剂时，应停止浸涂作业。搅拌均匀后，测定粘度，然后再继续作业。

铜陵皮带线报价-合肥力晨|经验丰富由合肥力晨机电设备有限公司提供。合肥力晨机电设备有限公司实力不俗，信誉可靠，在安徽 合肥 的行业设备等行业积累了大批忠诚的客户。合肥力晨机电带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入**，共创美好未来！