

模具调质 调质 万利鑫热处理

产品名称	模具调质 调质 万利鑫热处理
公司名称	青岛万利鑫金属有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市城阳区惜福镇街道前金工业园
联系电话	13969830111 13969830111

产品详情

球化退火

只应用于钢的一种退火方法。将钢加热到稍低于或稍高于Ac1的温度或者使温度在A1上下周期变化，然后缓冷下来。目的在于使珠光体内的片状渗碳体以及先共析渗碳体都变为球粒状，均匀分布于铁素体基体中(这种组织称为球化珠光体)。具有这种组织的中碳钢和高碳钢硬度低、被切削性、冷形变能力

青岛万利鑫热处理有限公司是一家从事金属热处理加工的企业，公司拥有一整套完整、严格的热处理加工、质量检测流程。

8.火焰加热表面淬火

操作方法:用氧-混合气体燃烧的火焰，调质，喷射到钢件表面上，汽配件调质，快速加热，当达到淬火温度后立即喷水冷却。

目的:提高钢件表面硬度、耐磨性及疲劳强度，模具调质，心部仍保持韧性状态。

应用要点:1.多用于中碳钢制件，紧固件调质，一般淬透层深度为2~6mm;2.适用于单件或小批量生产的大型工件和需要局部淬火的工件。

欢迎来到青岛万利鑫金属有限公司网站，我公司位于中国的品牌之都—青岛市
具体地址是山东青岛城阳区青岛市城阳区惜福镇街道前金工业园，联系人是宋应祥。

。

Cr 能提高钢的电极电位但不是呈线性关系。实验证明钢的电极电位随合金元素的

增加存在着一个量变到质变的关系遵循1/8规律。当Cr含量达到一定值时即18原子

18、28、3/8.....时电极电位将有一个突变。因此几乎所有的不锈钢中Cr

含量均在12.5%原子以上即11.7%质量以上。

模具调质-调质-万利鑫热处理(查看)由青岛万利鑫金属有限公司提供。青岛万利鑫金属有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。万利鑫热处理——您可信赖的朋友，公司地址：青岛之城阳区惜福镇街道前金工业园，联系人：宋应祥。