

万利鑫热处理 螺丝调质 调质

产品名称	万利鑫热处理 螺丝调质 调质
公司名称	青岛万利鑫金属有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市城阳区惜福镇街道前金工业园
联系电话	13969830111 13969830111

产品详情

3去应力处理。去应力处理是消除钢在冷加工或焊接后的残余应力的热处理工艺一般加热到300-350℃回火。对于不含稳定化元素Ti、Nb的钢加热温度不超过450℃以免析出铬的碳化物而引起晶间腐蚀。对于超低碳和含Ti、Nb不锈钢的冷加工件和焊接件需在500-950℃，标准件调质，加热然后缓冷消除应力消除焊接应力取上限温度可以减轻晶间腐蚀倾向并提高钢的应力腐蚀抗力

锯齿一般是采用工具钢来制造，垫圈调质，为了保证具备高硬度，工具钢一般都是高碳钢或高合金钢，因此，这类钢采用的热处理工艺一般有：

- 1、球化退火：由于工具钢含有高碳，因此，硬度高，为了便于进行加工，不得不进行球化退火，降低硬度以便于加工成形，因此，球化退火是必须的预先热处理工艺。
- 2、淬火+低温回火：这个是加工成形后，为了恢复工具钢的高硬度、高强度而进行的终热处理工艺。
- 3、如果是精密工具，有可能采用去应力退火，螺丝调质，去除应力，调质，防止变形，保持高精度尺寸。

青岛万利鑫热处理有限公司是一家从事金属热处理加工的企业，公司拥有一整套完整、严格的热处理加工、质量检测流程。公司已经通过TS16949质量体系认证及环境管理体系认证。公司工厂位于交通便利、工业发达的青岛市城阳区，

不完全退火

不完全退火是将铁碳合金加热到Ac1-Ac3之间温度，达到不完全奥氏体化，随之缓慢冷却的退火工艺。

不完全退火主要适用于中、高碳钢和低合金钢锻轧件等，其目的是细化组织和降低硬度，加热温度为Ac1+(40-60)，保温后缓慢冷却。青岛万利鑫热处理有限公司是一家从事金属热处理加工的企业，公司拥有一整套完整、严格的热处理加工、质量检测流程。公司已经通过TS16949质量体系认证及环境管理体系认证。公司工厂位于交利、工业发达的青岛市城阳区，厂房面积3000余平方米。

万利鑫热处理(图)-螺丝调质-调质由青岛万利鑫金属有限公司提供。青岛万利鑫金属有限公司是山东青岛,机械及工业制品项目合作的见证者,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在万利鑫热处理领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创万利鑫热处理更加美好的未来。