

# 曲轴激光修复找哪家 佛山曲轴激光修复 泰格激光公司

产品名称	曲轴激光修复找哪家 佛山曲轴激光修复 泰格激光公司
公司名称	广州泰格激光技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市黄埔区创业路16号中航C座二层
联系电话	18925080801

## 产品详情

### 泰格激光熔覆加工——曲轴激光修复

高速激光熔覆之所以受到广泛重视，曲轴激光修复哪里有，主要原因在于：和常规激光熔覆相比，高速激光熔覆具有加工效率高，加工精度高、后续加工成本低，对工件的热输入量很小，可减少工件变形等等优势。曲轴激光修复

### 泰格激光熔覆加工——曲轴激光修复

在零部件整体性能满足工况的条件下仅是表面损伤的零部件都是可以修复。如果能对因误加工或服役损伤而致使报废的零件进行修复，不仅能够挽回巨大的经济和时间损失，曲轴激光修复工艺好，还可以提高资源的利用率，符合我国可持续发展的战略。曲轴激光修复

### 泰格激光熔覆加工——曲轴激光修复

传统的固体激光器通常采用高功率气体放电灯泵浦，其泵浦效率约为3%到6%。泵浦灯发射出的大量能量转化为热能，不仅造成固体激光器需采用笨重的冷却系统，曲轴激光修复找哪家，而且大量热能会造成工作物质不可消除的热透镜效应，使光束质量变差。加之泵浦灯的寿命约为400小时，操作人员需花很多时间频繁地换灯，中断系统工作，使自动化生产线的效率大大降低。曲轴激光修复

### 泰格激光熔覆加工——曲轴激光修复

为什么高速激光熔覆可以在铜、铝等有色金属上熔覆：

铜、铝表面强化一直是行业迫切需求，佛山曲轴激光修复，但工艺难度大。目前在非冶金结合情况下可采用喷涂与电镀工艺路线；冶金结合情况下目前常规激光熔覆可采用YAG激光熔覆路线，但YAG工艺路线存在效率低下；其它二氧化碳、半导体、半导体光纤耦合等常规激光熔覆路线部分学校、企业做了大量研究，但终结果均不理想，主要原因是由于：铜、铝难以熔覆的原因在于导热快，基体不易形成熔池

。高速激光熔覆的功率密度是常规激光熔覆的5 - 10倍，且一部分光直接作用于基体，可以在铜、铝基体上形成熔池，这是高速激光熔覆可以实现铜、铝上熔覆的主要原因。

## 曲轴激光修复

曲轴激光修复找哪家-佛山曲轴激光修复-泰格激光公司由广州泰格激光技术有限公司提供。广州泰格激光技术有限公司在工业制品这一领域倾注了诸多的热忱和热情，泰格激光技术一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创\*\*。相关业务欢迎垂询，联系人：张先生。