

东营回收二手数控机床车床冲床镗床剪板折弯机液压机立车加工中心

产品名称	东营回收二手数控机床车床冲床镗床剪板折弯机 液压机立车加工中心
公司名称	河北绍谦机械设备销售有限公司
价格	10000.00/件
规格参数	二手机床回收:数控机床回收 各种二手机床:各种二手机床 机床回收:机床回收
公司地址	河北省廊坊市文安工业新区小务村
联系电话	15383161580 15383161580

产品详情

东营加工中心回收，数控铣床回收，龙门加工中心回收，大型数控外圆磨床是加工工件圆柱形、圆锥形或其他形状素线展成的外表面和轴肩端面的磨床。利用磨具对工件表面进行磨削加工机床。具有高精度、多角度多方式磨削的能力，带端面的外圆磨削2轴同时控制，不仅可以外径与端面同时磨削、而且可以分别设定外径、端面的磨削条件。

使用广泛，能加工各种圆柱形圆锥形外表面及轴肩端面磨床。数控外圆磨床还带有内圆磨削附件，可磨削内孔锥度较大内、外锥面。本设备是引进先进技术，经消化吸收、创新研制的具有先进水平的中规格数控外圆磨床产品，具有高刚性、率及高适应性的特点。本机床适合在汽车、摩托车、空压机、轴承等行业的大批量生产中使用。

也适用于**、一般精密机械加工车间小批量，精度要求高的零件加工，是操作简便、性能可靠、加工精度高的生产型数控外圆磨床。消除误差的方法主要有三种:自动控制法。让工艺流程系统组成一个自动的加工循环系统，让测量、调整等工作可以在工艺加工过程中自动完成；试切法。通过试切可以找到一些规律。

消除误差；定尺寸刀具法。使用具有一定形状和尺寸的刀具来满足加工要求的形状和尺寸。又该如何提高大型数控外圆磨床的精密度呢？具体有如下措施:1减少原始误差。查明误差产生的原因，对其进行消除和减少；2补偿原始误差。人为地制造一些误差，对原始误差进行抵消；3转移原始误差。对工艺系统中的几何误差、热变形等进行转移；4就地加工法。