

非标钣金加工厂家 非标钣金加工 无锡拓龙

产品名称	非标钣金加工厂家 非标钣金加工 无锡拓龙
公司名称	无锡拓龙科技发展有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市锡山区东北塘镇农石路88号
联系电话	15306196052

产品详情

不锈钢电解抛光工艺

- 1、不锈钢电解抛光槽：由耐高温耐酸碱性能非常好的PP板焊接而成。可订做由人工手工焊接的电解抛光槽，非标钣金加工价格，可耐120度高温不变形，不开裂，不渗漏。保用十年。
- 2、电源（电解抛光整流器）：可以根据实际生产的需要订做不同规格大小的电源即可。
- 3、电解抛光夹具装置：可采用钛合金或铜合金材料制作。
- 4、阴极辅助装置。
- 5、加温装置：建议选用石英加热管。
- 6、清洗装置：主要方便不锈钢产品的抛光前的除油脱脂清洗和抛光的清洗。

化学抛光比较适用于SUS304和SUS316不锈钢的抛光处理，适用于批量大的精密零部件，可以快速去除表面毛刺、杂质，批峰，使不锈钢表面平整，光亮，持久如新。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡拓龙科技发展有限公司

高能束镜面抛光设备在传统的技术上有了巨大的突破，品创高能束抛光设备采用的是一键式按钮，全自动操作，非标钣金加工厂家，不需要的技术人员进行操作，普通工人也可以很好的操作，非标钣金加工，品创高能束金属镜面抛光设备不仅可以提高金属的光洁度Ra值达到 $0.2\ \mu\text{m}$ 以下，也可以抛光HRC60度以下的零件。

高能束不仅仅是单纯的提高金属零件的光洁度，同时提高了金属的疲劳寿命和零件的耐磨性、耐腐蚀性能功能。

抛光加工注意事项:

- 1、抛光必须在清洁无尘的室内进行。因为硬尘粒会污染研磨材料，损害已接近完成的模具表面。
- 2、每个抛光工具只使用一个级别的抛光钻石膏，并存放在防尘或密封的容器内。
- 3、当要转换更细一级的砂号时，要注意该级砂号是否完全覆盖上一级(较粗)砂纹，非标钣金加工公司，必须清洗双手和工件。
- 4、开始抛光时要先处理角落、边角和圆角等较难抛光的地方。
- 5、处理尖角及边角时应特别小心，注意不要形成圆角或圆边，应尽量采用较硬的抛光工具进行模具的研磨和油石打磨。

非标钣金加工厂家-非标钣金加工-无锡拓龙由无锡拓龙科技发展有限公司提供。无锡拓龙科技发展有限公司在冶炼加工这一领域倾注了诸多的热忱和热情，无锡拓龙科技一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创**。相关业务欢迎垂询，联系人：徐学俭。