

超声C扫描检测 北京纳克无损公司 超声C扫描检测公司

产品名称	超声C扫描检测 北京纳克无损公司 超声C扫描检测公司
公司名称	钢研纳克检测技术股份有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市海淀区高梁桥斜街13号
联系电话	13699228388 13699228388

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：钢研纳克检测技术股份有限公司

c扫描原理主要应用范围

· 晶元面处脱层 · 锡球、晶元、或填胶中之裂缝 · 晶元倾斜 ·
各种可能之孔洞（晶元接合面、锡球、填胶...等） · 覆晶构装之分析 德国KSI声扫描显微镜C-SAM(SAT)世界先进的机器 WINSAM Vario III 声扫描显微镜 1 ~ 500MHz 非破坏性材料内部结构测试
快速的超声波频率设置 全新的操作软件简单易用 紧凑的模块化设计
广泛应用于半导体工业，材料测试，超声C扫描检测，生命科学等领域 非破坏性失效分析：视觉效果
定量分析 自动控制 - 3D形貌再现 - 同时观察多个层面 - 显示样品的机械性能（硬度，密度，压力等）
- 实时超声波飞时图表（A-Scan） - 纵向截面图像（B-Scan） - XY图像（C-Scan，D-Scan，
自动扫描，多层扫描） - 第二个监视器便于图像的观察和操作 - 失效统计 - 柱状图显示 - 长度测量
- 膜厚测量 - 多方式图像处理 - 超声波传输时间测量 - 无损伤深度测量 - 数字信号分析 - 相位测量
- 自动XYZ扫描 - 自动存储仪器参数 - 运用分层运算方法进行自动失效鉴别 - 自动滤波参数设置
- 换能器自动聚焦 - 高分辨率下自动进行高速扫描

超声 C 扫描的基本原理

超声 C 扫检测本质上是在常规超声 A 扫检测基础上利用电子深度门记录反射回波信号，超声 C 扫描检测公司，通过接收电路放大后在示波屏上显示，超声 C 扫描检测哪家好，当探头对工件进行整体扫查后，即可得到工件内部缺陷或界面的俯视图。C 扫图像可以直接反映工件内部与声束垂直方向上缺陷的二维形状与分布，通过不同的颜色标示缺陷的埋藏深度。

期望大家在选购 C 扫描检测时多一份细心，少一份浮躁，不要错过细节疑问。想要了解更多 C 扫描检测的相关资讯，欢迎拨打网站上的热线电话！！

超声波 C 扫描检测

超声波 C 扫描检测作为一种先进的无损检测技术，能够给出图像化的检测结果，能直观显示被检测工件的某一深度范围内的缺陷信息，缺陷的定量、定性、定位更加准确，减少了人为因素的影响。曲面跟踪检测技术能够对一定形状的曲面零件一次完成全部检测，提高了自动化程度和检测效率。超声 C 扫描图像处理技术把数字图像处理技术和超声成像技术、信号处理技术、计算机技术结合在一起的技术，并应用到超声波检测的工程需要上去，因此，开展超声 C 扫描图像处理技术的研究及应用对于工业检测的发展十分必要。

超声 C 扫描检测-北京纳克无损公司-超声 C 扫描检测公司由钢研纳克检测技术股份有限公司提供。钢研纳克检测技术股份有限公司是一家从事“无损检测检验,无损校准评价,无损检测系统,无损检测仪器”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“纳克无损”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使北京纳克无损在机械及工业制品项目合作中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！