

相控阵超声检测 相控阵超声检测 北京纳克无损

产品名称	相控阵超声检测 相控阵超声检测 北京纳克无损
公司名称	钢研纳克检测技术股份有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市海淀区高梁桥斜街13号
联系电话	13699228388 13699228388

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：钢研纳克检测技术股份有限公司

超声相控阵扫查方式

用相控阵探头对焊缝进行检测时，无需像普通单探头那样在焊缝两侧频繁地来回前后左右移动，相控阵超声检测方案，而相控阵探头沿着焊缝长度方向平行于焊缝进行直线扫查，对焊接接头进行全体积检测。该扫查方式可借助于装有阵列探头的机械扫查器沿着准确定位的轨道滑动完成，相控阵超声检测公司，也采用手动方式完成，可实现快速检测，检测效率非常高。

超声相控阵应用实例

不同厂家超声相控阵设备的功能、操作及显示方式等各不相同，但是检测应用基本相同。本文现以以色列Sonotron NDT 公司生产的相控阵设备（即ISONIC-UPA）应用为例来分析介绍。本文现以以色列Sonotron NDT 公司生产的相控阵设备（即ISONIC-UPA）应用为例来分析介绍。ISONIC-UPA 设备技术特点和优势，不同于其他厂家的相控阵设备，相控阵超声检测，体现了超前的理念。

相控阵超声检测发射与接收

相控阵声束的激发和接收过程主要由激发与接收模块、器、探头阵元三个模块组成，相控阵超声检测价格，工作时激发模块将一定幅值的的触发信号传送至器，按发射聚焦法则分别计算各阵元声束发射的延迟时间，并对触发信号的脉冲宽度进行整合，整合后的脉冲信号分别加载至各个阵元。由于延迟的存在，各阵元发射的声束相位不一，声束在空间中产生叠加形成入射波波阵面，并聚焦在一定深度，以此进行工件中缺陷的检测。

相控阵超声检测-相控阵超声检测价格-北京纳克无损(推荐商家)由钢研纳克检测技术股份有限公司提供。钢研纳克检测技术股份有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！