

佛山汇莱公司 EPS全自动成型机厂家 EPS全自动成型机

产品名称	佛山汇莱公司 EPS全自动成型机厂家 EPS全自动成型机
公司名称	佛山市南海汇莱机械模具制造厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市南海区西樵科技工业园百西工业区
联系电话	13902560447

产品详情

一、EPS预发机

- 1.称料部分采用称量控制器和载重单元，EPS全自动成型机，由触摸屏与PLC控制可做到更好的控制原料投入量，使偏差更小。
- 2.料位控制方面采用振动式发泡感应控制器，可正确感知发泡粒的上升度。
- 3.预发罐上装有温度控制装置，能将发料炉的温度变化控制到小，达到节约热能的效果。
- 4.汽水分离装置能消除凝结水的发生及发泡粒的结块现象，EPS全自动成型机直销商，进而达到减少原料含水率的目的。
- 5.机器运作中突然发生停止情况（如停电或机械发生严重问题）时，蒸汽阀会立即自动关闭，同时会自动供应空气到发料炉内，以防止料在发料炉内结块，为产品的品质提供双重保障。

保丽龙是由大量气体微孔分散于固体塑料中而形成的一类高分子材料，具有质轻、隔热、吸音、减震等特性，且介电性能优于基体树脂，用途很广。几乎各种塑料均可作成泡沫塑料，发泡成型已成为塑料加工中一个重要领域。

由大量气体微孔分散于固体塑料中而形成的一类高分子材料，具有质轻、隔热、吸音、减震等特性，且介电性能优于基体树脂，用途很广。几乎各种塑料均可作成泡沫塑料，发泡成型已成为塑料加工中一个重要领域。

eps全自动泡沫成型机特点：

- 1.泡沫成型机生产方式多样，可执行全自动、半自动、中间启动和手动操作四种方式。
- 2.eps全自动泡沫成型机采用的液压系统，运行平稳、噪声小、锁模力大。
- 3.真空系统加快产品成型速度，缩短了冷却时间，减少产品含水量。
- 4.机器经过优化、整机简洁明快、强度高。
- 5.塑料机械成型机具有多种的加热，冷却，充料，制品脱模等工艺方式，以适应不同的EPS制品生产。
- 6.泡沫成型机完善的故障自诊断、电机保护系统，EPS全自动成型机厂家，这样保障了设备的安全运行与保护。
- 7.泡沫成型机使用了钢焊接而成，并经过时效热处理，使机器强度高，不变形，能承受高密度制品的膨胀力。
- 8.泡沫成型机采用PLC全电脑触摸式显示荧屏控制，使机器的开模、上料、加热、保温、真空冷却、脱模、顶出成品，EPS全自动成型机直销，实现全自动化循环作业。
- 9.eps全自动泡沫成型机，抗拉强度好，寿命长。
- 10.eps全自动泡沫成型机采用真空泵冷却装置，穿透力强，粘接性好，用汽少，成型速度快，含水率低，能保证加厚泡塑板的内外一致性，产量更高。

佛山汇莱公司-EPS全自动成型机厂家-EPS全自动成型机由佛山市南海汇莱机械模具制造厂提供。佛山市南海汇莱机械模具制造厂为客户提供“泡沫成型机生产线,泡沫板材生产线,EPS预发泡生产线”等业务，公司拥有“泡沫成型机生产线,泡沫板材生产线,EPS预发泡生产线”等品牌，专注于其它等行业。，在广东省佛山市南海区西樵科技工业园百西工业区的声名不错。欢迎来电垂询，联系人：陈先生。