

豆腐厂污水处理设备厂家

产品名称	豆腐厂污水处理设备厂家
公司名称	潍坊润华环保设备有限公司
价格	12600.00/套
规格参数	品牌:润华环保 型号:RH 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市奎文区金宝产业园
联系电话	0536-4821296 13589156691

产品详情

豆腐厂污水处理设备厂家是以大豆为主要原料经过加工制作而得到的产品。豆类制品废水主要来源于洗豆水、泡豆水、浆渣分离水、压滤水、各生产容器的洗涤水、地面冲洗水等。废水特点是废水排放量大，有机物浓度高，成分较复杂。企业生产废水水量约100m³/d，为保护环境，消除污染，企业拟建污水处理设施一套，以确保经处理后的外排废水达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918—2002）一级A标准要求。

任心的光芒是一种精神，鼓舞人们向上；责任心的光芒是一种力量，鼓舞人们前进；责任心的光芒是一种信念，鼓舞人们坚守。

豆腐厂污水处理设备厂家结构组成及工艺特色：

厌氧滤床(AF)、厌氧流化床(AFB)、上流式厌氧污泥床(UASB)、折流板反应器(ABR)、两相厌氧处理工艺等。(1)AF工艺：AF处理豆制品废水的填料主要采用软性和半软性材料，处理规模变化大，对豆制品废水具有良好的去除效果。有研究指出，采用半软性的盾式填料在处理过程中不易堵塞，生物膜均匀，处理效果优于软性填料。(2)AFB：中温条件下，AFB处理豆制品废水的去除负荷率达1810kgCOD/m³-3d-1，当COD负荷率保持于1010kg/m³-3d-1时，COD的去除效果好，达90%以上。该工艺对污染物的降解彻底，SS的去除率高，抗pH冲击能力强，产气率高。豆制品污水处理设备（小型豆腐加工废水处理设备）(3)UASB[12~14]：这种工艺处理豆制品废水时启动过程快，易于形成颗粒化的活性污泥；稳定运行时，COD去除率保持在80%的容积负荷率达20kg/m³-3d-1，产气率达到1016m³/m³-3d-1，生产性规模运行时；在HRT2d，温度30~32℃条件下，容积负荷率可达515~715kg/m³-3d-1，COD的总去除率达9715%，其抗冲击负荷和低pH的能力也很强。UASB处理豆制品废水有处理效率高、三相分离效果好、污泥沉降性好的优点。设计特点：

RH-AO系列污水处理设备可埋入地表以下，地表可作为绿化或广场用地，因此该设备不占地表面积，不需盖房，更不需采暖保温。RH-AO系列污水处理设备由二级池子组成，一级为钢筋混凝土结构，埋深较大，另一级为钢结构，埋深较浅，钢结构池采用国内首创的互穿网络防腐涂料进行防腐。字是一种

橡胶网络与塑料网络互相贯穿形成互穿网络聚合物，它能耐酸、碱、盐、汽油、煤油、耐老化、耐冲磨、能带锈防锈。

豆腐厂污水处理设备厂家受业主委托，我公司在仔细分析该污水质后，在总结和参考以往的豆制品加工废水处理工程的经验上，查阅大量资料并参照同行业数据，编制《豆制品加工废水处理技术方案》，供有关专家审查和业主选用。