

规模化养殖场污水处理设备

产品名称	规模化养殖场污水处理设备
公司名称	潍坊润华环保设备有限公司
价格	12600.00/套
规格参数	品牌:润华环保 型号:RH 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市奎文区金宝产业园
联系电话	0536-4821296 13589156691

产品详情

一、屠宰场污水水质特点：

屠宰生产废水主要产生于屠宰生猪时的冲洗水，屠宰后肉加工和内脏的清洗水，屠宰设备及场地的清洗水等。

主要含有血液、油脂、碎肉、骨渣、毛及粪便等，废水呈褐红色，具有较强的腥臭味。

屠宰废水的特点是：有机悬浮物含量高，易腐败，排入水体会消耗水中的溶解氧，破坏生态系统，污染环境。

二、规模化养殖场污水处理设备的特点：

屠宰场污水处理设备具有以下特点：

- 1.可埋在地下。
- 2.污泥产量少。
- 3.对周围环境无影响。
- 4.全自动控制，无需人员管理。
- 5.操作简单，维护方便。

6.工艺新颖，效果好。

7.使用寿命长。

屠宰场污水处理设备规格为每小时0.5m至30m。箱体由碳钢板制成，内外环氧沥青防腐，使用寿命一般可达15年以上。

屠宰场污水处理设备的设计主要是生活污水和类似的工业有机污水处理。其主要处理方法是采用成熟的生化处理技术：接触氧化法。该设备由五部分组成：1.水解酸化池2.二次接触氧化池3.沉淀池4.污泥有氧消化池5.中间水（消毒）池。

规模化养殖场污水处理设备说明工艺流程

1.水解酸化池。

水解酸化过程的目的是为后续的有氧生化处理进行预处理。水解池中的废水具有厌氧发酵作用，进一步提高和提高废水的可生化性，提高后续生化反应速率，缩短生化反应时间，降低能耗，降低运行成本。

2.接触氧化池。

水解酸化池的水自流至氧化池进行生化处理。氧化池分为2级。原污水中的大部分有机物在这里被降解和净化。好氧菌以填料为载体，利用污水中的有机物作为食品原料，将污水中的有机物分解成无机物，以达到净化的目的。好氧菌的生存必须有足够的氧气，即污水中有足够的溶解氧，以达到生化处理的目的。好氧池空气由风机提供，池采用新型组合生物填料，表面积大，使用寿命长，易挂膜，耐腐蚀，池底采用旋转混合曝气器，使溶解氧转移率高，重量轻，不老化，不易堵塞，使用寿命长。

3.沉淀池

污水经生物接触氧化池处理后，进入沉淀池，进一步沉淀去除脱落的生物膜和部分有机和无机小颗粒。沉淀池是基于重力作用的原理。当含有悬浮物的污水从下到上流动时，物质通过重力沉淀。沉淀池沉淀后的水更加清澈透明。下部设有锥形沉淀区和污泥提升装置，将沉淀污泥气提升至污泥有氧消化池。

4.污泥好氧消化池。

沉淀池排放的剩余污泥在污泥有氧消化池中进行有氧消化和稳定处理，以减少污泥的体积，提高污泥的稳定性。有氧消化后的污泥量较少。清洗时，吸粪车可从污泥池检查孔延伸至污泥池底部（每半年清洗一次）。

5.消毒池和消毒装置。

目前，液氯法、臭氧法、次氯酸钠法、二氧化氯法等消毒方法较多。虽然次氯酸钠法具有运行方便、价格低廉、可靠性高的优点，但它会与水中的一些有机物结合，产生致癌的有机卤化物。二氧化氯是国际公认的广谱和安全的消毒剂。其安全性被世界卫生组织（世卫组织）列为第四代人工智能消毒产品。其杀毒能力是次氯酸钠的2.6倍，远高于其他氯系列消毒产品。（消毒装置根据用户需要另行支持）。

规模化养殖场污水处理设备