

保定市钢结构厂房质量检测中心

产品名称	保定市钢结构厂房质量检测中心
公司名称	广东建业检测鉴定-钢结构厂房检测鉴定
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广东省深圳市宝安区航城街道九围社区第二工业区新艺工业园21号
联系电话	13691808987

产品详情

钢结构承重荷载检测鉴定详细内容：

- 1、检查焊缝施工纪录、复式报告。检查焊接材料质量合格证明材料、检验报告。并随机抽取 处焊缝，采用超声波或射线探伤检测钢框架焊缝焊接质量，并检查焊缝表面有无气孔、夹渣、弧坑、裂纹等缺陷。
- 2、检查钢结构防火涂料产品质量报告、施工纪录、及复式报告。选取 樁柱、梁用涂层厚度仪、测针、钢尺检测钢构件表面涂层厚度是否满足设计要求，并检查涂层厚度是否均匀，是否存在离析、坠流等现象。
- 3、随机抽取 个 基础，采用回弹法检测基础抗压强度，并检查基础混凝土是否有开裂、酥松等缺陷。
- 4、检查墙体、散水等围护结构是否完整，是否满足设计要求。
- 5、检查钢材质量证明书、和材质复式报告、核对炉批号。随机抽取 颗柱 樁梁，采用游标卡尺检测钢板厚度。在结构受力较不重要部位提取 式样、检验材质。
- 6、采用随机抽样方法共抽检柱 根，屋架 樁，吊车梁根 7、吊车梁、屋架下弦、柱几何尺寸和吊车梁屋架轴线位置检测采用钢尺对上述外观尺寸进行检测，检测位置、数量见表1。
- 8、屋架、吊车梁挠度、标高检测采用水准仪或激光测距仪检测屋架下弦、柱牛腿标高。
用水准仪、钢尺检测吊车梁挠度
- 9、外观质量检查
对钢构件进行制作和安装外观质量全数检查。

9.1、钢柱垂直度检测对于申请鉴定方认为存在垂直度不合格问题的柱，采用经纬仪进行垂直度检测，在此基础上再抽测根柱垂直度。

9.2、柱间支撑预埋件位置错误，纠正后其连接是否符合要求按申请鉴定方提出柱间支撑位置错误的支撑处，检查其位置是否有偏差

10、天沟板厚度和排水口检查。随机抽查 处天沟板，检查其板厚。全面检查排水口设置情况。

11、吊车梁对接焊缝检查随机抽取 榀梁，用手工探伤法检查吊车梁上下翼缘对接焊缝

12、钢屋架侧弯及挠度检测根据申请鉴定方对屋架上述问题提出检测位置，在此基础上随机抽查榀屋架进行检查。采用屋架两端拉线方法结合水准仪进行检测。

15、高强螺栓施工质量检查：检查高强螺栓质量合格证明书、检验报告、复试报告。初拧、复拧、终拧施工报告。并随机抽取 组节点，进行抗扭力矩检测。

16、吊车钢轨轴线位置检测：随机抽取

吊车梁，检查钢轨和吊车梁连接。用水平仪检测轨道平整度。采用经纬仪和钢尺检测轨道轴线尺寸。

17、检测钢构件涂料涂装遍数：抽取构件 用干漆膜测厚仪检测

18、砖墙砌体采用2m靠尺检测砖墙垂直度。外观质量。上述检测项目对存在质量问题部分提出维修方案和维修费用。检测时鉴定人员可根据现场实际情况调整检测方法和内容