

嘉兴市研磨车间粉尘检测 喷砂车间粉尘可爆性筛选试验

产品名称	嘉兴市研磨车间粉尘检测 喷砂车间粉尘可爆性筛选试验
公司名称	江苏广分检测技术有限责任公司
价格	.00/件
规格参数	优势:周期短、费用低 效率:高标准、高效率 服务内容:一站式检测分析测试服务
公司地址	苏州市吴中区胥口镇孙武路76号303广分检测
联系电话	18912706073 18912706073

产品详情

研磨车间粉尘检测 喷砂车间粉尘涉爆测试

抛光粉尘测试 磨邵尘测试 金属粉尘测试

可燃粉尘在粉体工业车间设备及管道表面的堆积现象较为普遍。如果热表面或环境温度较高，将使粉尘的氧化速度加快，热量不断积聚就可能发生自燃。层状堆积粉尘着火后通常可发展为层火灾，成为粉尘的潜在点火源。

粉尘层着火温度是指在热表面上规定厚度的粉尘层受热，导致粉尘层内部温度发生突跃(着火)的热板表寐度。该温度反映了粉尘在堆积状态时受热板点燃的程度。在有可燃粉尘沉积的场所，设备热表面的温度不能超过粉尘层着火温度。

【着火判据】

粉尘层着火定义为待测粉尘层发生无焰燃烧或有焰燃烧。在实际受热过程中，粉尘层物理化学性质的多样性决定其发生着火的表现形式也是多样的，故在测试标准中粉尘层发生着火的判据有多个，具体如下：

(1)能观察到粉尘出现有焰燃烧或无焰燃烧，层内温度出现明显的突升，如图(a)所示。

(2)粉尘层内部温度高于热表寐度250K，如图(b)所示。

(3)粉尘层内部温度达到450 ° C，如图2.7(c)所示。

