

湿法粉尘回收装置 粉尘回收装置 恒升达化工

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 湿法粉尘回收装置 粉尘回收装置 恒升达化工 |
| 公司名称 | 镇江市恒升达化工科技有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 扬中市八桥镇二桥西100米 |
| 联系电话 | 13805295610 13805295610 |

产品详情

尿素造粒塔粉尘回收尿素造粒塔粉尘回收技术为环境保护总局向社会推荐环保技术 环境保护总局日前发布《国家鼓励发展的环境保护技术目录(2007年度)》和《先进污染防治技术名录(2007年度)》，向社会推荐多项环保技术，其中有三项涉及到化学肥料生产。其中第82项、氮肥企业废气、废固处理及清洁生产综合治理技术采用洗涤回收技术将尿素造粒塔尾气中的尿素粉尘含量100mg/Nm³以上降到30mg/Nm³以下，氨含量由50mg/Nm³以上降到10mg/Nm³以下，粉尘回收装置，适用于采用自然通风造粒塔的尿素企业。

镇江市恒升达化工科技有限公司座落在长江第二大岛屿-----扬中岛的南端，在扬中第二长江大桥旁，距离常州、南京也只有近一小时的车程，交通十分便捷。区域经济直接接受上海经济圈的辐射!

公司系国内主要生产防爆电加热器和尿素合成塔塔盘的厂家，厂区占地面积近18000平方米。拥有现代化生产厂房及生产设备。现有工程师12名、技术员20余名。公司主要产品有防爆电加热器，电加热器，电热器，空气电加热器，导热油电加热器，风道式电加热器，氮气电加热器，铸铜电加热器，电加热炉，水电加热器等产品为各大生产尿素的厂家配套，高塔粉尘回收装置，并为大连金重化机、南京化机、西南化机、航天晨光化机、长沙化机等厂家配套使用，享有很高的度。

导热油加热器的性能

- 1、能在交低的运行压力下(<0.5Mpa)，获得较高的工作温度(320)，降低了用热设备的受压等级，可提高系统的安全性。
- 2、加热均匀柔和，温度调节采用PID自整定智能控制，尿素造粒塔粉尘回收装置，控温精度高(± 1)，可满足高工艺标准的严格要求。
- 3、体积小，占地少，可安装在用热设备附近，不需专设锅炉房，不需要设专人操作，可降低设备投资及运行费用，回收投资快。

- 4、运行控制及安全监测装置齐全完备，升温过程全自动控制，操作简捷，安装方便。
- 5、闭路循环供热，热量损失小，节能，无环境污染，使用范围广。
- 6、备有低温型(180)，中温型(300)，高温型(320)，产品规格全，用户选择范围广。

导热油电加热器采用环保型的设计理念

特点：

1，运行压力低

液相输送热能，能在较低的运行压力下，获得较高的工作温度，热载体较水的饱和蒸汽压力小70~80倍，湿法粉尘回收装置，一般供热运行压力为 0.3MPa。

2，加热温度高

导热油加热炉供热温度可达280 ；加热温度自动化控制，灵敏度高，供热稳定。

3，

我公司研发生产导热油炉，具备完善的运行控制和安全监测装置，操作简便，。

4，环保型设计

导热油炉设备配置新型电加热系统，以电代煤，节省投资，环保无污染，同时导热油炉加热升温快，热，更经济！

湿法粉尘回收装置-粉尘回收装置-恒升达化工由镇江市恒升达化工科技有限公司提供。“防爆电加热器,电加热器,挡风门电加热器,电加热导热油炉”选择镇江市恒升达化工科技有限公司，公司位于：扬中市八桥镇二桥西100米，多年来，恒升达化工科技坚持为客户提供好的服务，联系人：姚恒龙。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。恒升达化工科技期待成为您的长期合作伙伴！