

【求购】汽轮机厂 汽轮机厂 汽轮机厂 汽轮机厂 汽轮机厂

产品名称	【求购】汽轮机厂 汽轮机厂 汽轮机厂 汽轮机厂 汽轮机厂
公司名称	淄博卓信汽轮机有限公司
价格	4.00/普通
规格参数	
公司地址	山东省淄博市张店区南定镇崔军工业园内
联系电话	0533-2990696

产品详情

- 一、检修前办理工作票，督促汽机工程师对水、汽、油、电等各系统做好隔离措施，并检查有无挂牌标识。
- 二、揭缸。
 - 1、揭缸前检查有无按规定制作重大施工方案，方案制作是否完整、合格，另外还应填写危险施工作业票。
 - 2、有无制作作业技术交底指导书，对各参与揭缸人进行交底并签字确认。
 - 3、检查起重设备、工具。
 - 1) 钢丝绳有无老化、断股、夹头有无松动，是否达到安全系数。
 - 2) 卡环有无裂纹、破损，螺栓有无滑牙，是否达到安全系数。
 - 3) 检查葫芦有无滑链，葫芦钩有无变型，链扣焊口有无被腐蚀、卡链等现象。
 - 4) 行车刹车、润滑系统是否良好、可靠。
 - 5) 各起重设备有无试吊合格证明。
 - 4、检查是否只有一个人负责指挥，并佩戴明显的指挥袖章。
 - 5、起重人员是否持证上岗，人员搭配是否合理可靠。
 - 6、起吊场地是否完备。
 - 1) 灯光是否充足。
 - 2) 吊物在空中移动时下方是否撤离人员，有无避开下方重要设备。
 - 3) 摆放位置是否合理，有无核算承载力。
 - 7、揭缸组织机构人员是否全部到位，是否办理业主和主要负责人签字确认和下达揭缸令。
 - 8、起吊时工作人员不准把头手伸入接合面。
 - 9、起吊过程中要密切注视各承重点有无发生意外，如钢丝绳、行车、卡环等发生不正常的声音或断裂现象。
 - 10、外缸放置时必须加木枕铺垫，并围栏定置、标识。
 - 11、汽缸孔洞必须及时封盖，并做好围栏、警戒。
 - 12、清理、打胶外缸法兰接合面时，心须使用专用撑架。
 - 13、如果汽缸盖要进行翻缸时，必须考虑场地是否足够宽大，钢丝绳和专用起重设备是否能够承受得住翻转时可能受到的动负载，钢丝绳结法要正确，不致于发生滑脱、弯折或尖锐边缘发生摩擦，并保持重心平稳，指挥人员和协作人员要注意站位，以防翻转时被打伤。
- 三、抽转子。
 - 1、制作重大施工方案，填写危险施工作业票，制作作业技术交底指导书并对作业人员交底和签字确认。
 - 2、检查起重设备。
 - 3、钢丝绳结法是否正确。
 - 4、组织机构人员是否全部到位，是否办理业主和各负责人签字确认并下达开工令。
 - 5、密切注视转子起吊、抽移过程中的平衡度，以免发生碰撞线圈和绝缘棒。
 - 6、应定置在电厂指定的放置点，并围栏、警示（根据定置图放置大件设备）。
- 四、扣缸必须执行上缸证制度。