

# 螺纹刀片批发 螺纹刀片 川业，钨钢刀片制作

产品名称	螺纹刀片批发 螺纹刀片 川业，钨钢刀片制作
公司名称	东莞市川业五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇桥沥马屋村捷安工业园A栋2号一楼
联系电话	13925725418

## 产品详情

车刀片，数控机械行业的人并不陌生，对于各厂商的生产出售的车刀片编号存一定的疑问，车刀片编号为何一样，但又得区分适用于加工什么材质的编号，断屑槽是多少，其实在日常用的车刀片编号前部份字母数字都是的，只是后续部分字母或数字是厂商用来区分槽型及方向的。

例如刀片型号CNMG160404和刀杆型号MCLNR1616，螺纹刀片，仔细看看有关标准就知道如何去识别，除了经常出现在刀片型号的后面，如RMP##之类，每个厂家的牌号都不一样，所以后面的编号则也不一致，但是型号是统一的标准和命名方式。

东莞市川业五金有限公司始终坚持、好服务、快速度的经营方针，本着严谨的工作作风、诚信的服务宗旨，品牌经营、团结的工作理念，以满足客户需求为目标！为客户提供性能优良的产品，确保满足客户的需求。

刀具材料是决定刀具切削性能的根本因素，对于加工效率、加工质量、加工成本以及刀具耐用度影响很大，并且刀具材料是决定刀具切削性能的根本因素，对于加工效率、加工质量、加工成本以及刀具耐用度影响很大，下面东莞市川业五金有限公司来给大家介绍一下硬质合金刀片。

硬质合金刀片是很好的一种硬质合金刀具材料，随着技术的开发革新，硬质合金刀片也在不断地更新，并且具有良好的性能，在进行干切削时，内冷却气流可以减轻切屑乱飞和避免切屑被重切，从而去除不利于后序加工和使硬质合金刀片耐用度降低的因素，减少切屑在后刀面的刮擦，保证表面加工质量。

东莞市川业五金有限公司专注切削刀具的研发和销售，提供切削刀具整体解决方案及配套服务

，拥有一批技术团队以及业务精湛、服务热情的营销人员，随时为客户提供便捷的技术支持和服务，螺纹刀片批发价格，为客户提供性能优良的产品，螺纹刀片规格，确保满足客户的需求。

东莞市川业五金有限公司生产销售硬质合金刀片，硬质合金刀头，焊接刀片，机夹刀片，数控刀片等，惠，螺纹刀片采购，产品质量稳定，下面川业五金来给大家介绍一下硬质合金可转位刀片技术要求。

- 1、刀片后面平直度，向内凹不大于0.05mm，向外凸不大于0.03mm；
- 2、刀片断面组织应均匀一致，不得有对使用有害的缺陷；
- 3、刀片表面不得有对使用有害的缺陷，刃口部分不得有掉边掉角，非工作部位掉边掉角不大于0.3mm；
- 4、刀片基面平直度，带圆孔的和无孔刀片只允许向内凹，其值不大于0.05mm，沉孔刀片只允许向内凹，其值不大于0.03mm。

东莞市川业五金有限公司精密数控刀具生产厂家，高硬度，高耐磨性，铝用铣刀，价格合理，种类齐全，定制生产，服务，，快速发货，！

螺纹刀片批发价格-螺纹刀片-川业，钨钢刀片制作(查看)由东莞市川业五金有限公司提供。行路致远，砥砺前行。东莞市川业五金有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为刀具、夹具具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!