

# 滴灌用滴头快速模具 滴头模具

产品名称	滴灌用滴头快速模具 滴头模具
公司名称	莱芜市银鹰滴灌技术开发中心
价格	.00/个
规格参数	主要加工设备:加工中心,慢走丝线切割,精密电火花 加工设备数量:7 加工能力:滴头模具
公司地址	中国 山东 莱芜市莱城区 石花园美食街南首路西
联系电话	86-06346267569 13963407018

## 产品详情

主要加工设备	加工中心,慢走丝线切割,精密电火花	加工设备数量	7
加工能力	滴头模具	工艺类型	挤压成型模
模具分型面数目	一个	型腔数目	多型腔模具
模具安装方式	固定式模具	适用范围	其他
质量体系	QS-9000	排列方式	卧式
模具材质	瑞典优质模具钢S136H, HRC48-50		

圆柱滴头模具主要技术指标：

- 1、模具结构采用潜伏式点浇口，达到自动化生产。
- 2、模具型腔件可互换，互换后可加工生产不同流量的滴头。
- 3、模具材料采用瑞典优质模具钢s136h，hrc48-50，模具使用寿命达到100万次以上。
- 4、模具加工精度达到+0.01mm,粗糙度ra00.8。
- 5、滴头的制造偏差cu小于1%。
- 6、滴头流量偏差系数小于4%。

扁平滴头模具主要技术指标：

- 1、模具型腔采用三板组合式，可对不同流量的迷宫板更换。
- 2、模具结构采用均匀平衡潜伏式浇口，顶杆顶出，达到自动化生产。
- 3、模具材料采用瑞典优质模具钢s136h，hrc48-50，模具使用寿命达到100万次。
- 4、模具加工精度达到+0.01mm,粗糙度ra00.8。
- 5、滴头的制造偏差cu小于1%。
- 6、滴头流量偏差系数小于4%。
- 7、生产开模周期不大于12秒。