

吹塑色母粒厂家 吹塑色母粒 兴宏隆塑胶材料

产品名称	吹塑色母粒厂家 吹塑色母粒 兴宏隆塑胶材料
公司名称	东莞兴宏隆塑胶材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市凤岗镇塘沥村碧湖工业区深联工业园A栋202号
联系电话	13502856249 13502856249

产品详情

色母粒应用中问题解析：在阳光照射下，塑料制品见条纹状的颜料带从塑料物理机械性能和塑料成型工艺两个方面考虑：1.注塑设备的温度没有控制好，色母进入混炼腔后不能与树脂充分混合。2、注塑机没有加一定的背压，螺杆的混炼效果不好。增加机筒存料量。色母粒的用途有哪些？色母粒可用于对ABS塑料配色。其主要成分有颜料、树脂、分散剂、体积颜料。

涤纶黑色母粒主要应检测哪些指标？色牢度。母粒能否满足用户基本需要的重要指标。但对于纺前着色来说，由于每只染料在使用前都必须经过严格甚至是极为苛刻的挑选，吹塑色母粒，加上它的染色机理是形成表里均匀一致的固熔体，比一般的常规染色方法牢度都高出至少一级以上。所以，一般情况下纺前着色织物的色牢度不会出现什么大问题。只要母粒生产厂注意积累每只染料、每个配比的色牢度数据，对该批母粒的色牢度有个准确可靠的基本估计，不一定每个批号都检测这项指标。

色母粒着色的显著优点：使用方便，对成型环境无污染。着色均匀，吹塑色母粒厂家，稳定，提高塑料制品质量。易于计量，可应用自动化程度高的成型生产系统。可将着色，吹塑色母粒哪家好，抗老化剂、抗静电剂等集于一方，制成多功能母粒，方便使用。色母粒主要的颜色是什么？1、二氧化钛的着色能力：测定同一塑料产品颜色中二氧化钛的用量；2、钛白的白色：浅色（白色）塑料产品的外观决定了二氧化钛的相同含量

吹塑色母粒厂家-吹塑色母粒-兴宏隆塑胶材料(查看)由东莞兴宏隆塑胶材料有限公司提供。东莞兴宏隆塑胶材料有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。兴宏隆——您可信赖的朋友，公司地址：东莞市凤岗镇塘沥村碧湖工业区深联工业园A栋202号，联系人：黄荣亮。同时本公司还是从事搪胶色母粒，高温色母粒，黑色母粒的厂家，欢迎来电咨询。