

节水滴灌设备生产线 银鹰

产品名称	节水滴灌设备生产线 银鹰
公司名称	莱芜市银鹰滴灌技术开发中心
价格	.00/个
规格参数	品牌:银鹰 型号:新型薄壁低压裹折式滴灌带生产线 管径范围:各种规格 (mm)
公司地址	中国 山东 莱芜市莱城区 石花园美食街南首路西
联系电话	86-06346267569 13963407018

产品详情

品牌	银鹰	型号	新型薄壁低压裹折式滴灌带生产线
管径范围	各种规格 (mm)	挤出能力	各种规格 (kg/h)
可生产管材类型	PE管、PEX管、PERT管、PP管、PPR管、ABS管、铝塑复合管、其他		

新型薄壁滴灌带与单翼迷宫滴灌带相比较

性能特点	新型薄壁滴灌带	单翼迷宫滴灌带
压力补偿性	优	一般
壁厚均匀性	优	差
耐压强度	高	一般
迷宫结构形式	可按设计任意加工	迷宫形式单一
抗堵性	优	一般
每米克重	降低10%	
使用情况	不会将地膜划伤	容易将地膜拉破
生产效率	高	一般
生产成本	低	
薄壁加工	容易	困难

莱芜市银鹰滴灌技术开发中心于2004年6月21日经山东省批准成立的，是集开发、研制、生产、销售为一体的滴灌设备综合企业，是山东省的高新技术企业。中心专业从事微滴灌新技术及新产品的研究开发与推广应用，中心下设莱芜市银鹰橡塑成型技术研究所；莱芜市银鹰橡塑科技工贸有限公司；莱芜市润土塑料机械厂；莱芜市田龙滴灌设备有限公司四个研发生产机构。侧重于灌水器滴头精密模具、滴灌灌水器压力补偿片、滴灌带和滴灌管成套设备、滴灌电子控制器等滴灌技术领域的设计与开发。中心占地面积10000m²,建筑面积4500 m²,中心注册资金200万元，现有资产600万元。中心现有职员65名，其中高级工程师6名，工程师12名，工程技术人员30名，形成了模具设计、电子测控、化工成型、水利设计施工等专业学科人才齐全的团队。中心拥有慢走丝线切割、数控加工中心、精密电火花成型机、3d投影测量仪等先进的数控加工设备，为新产品的研究与开发奠定了必要条件。中心经过几年的共同努力，现已完成了滴灌管内镶滴头精密模具中式与开发、薄壁低压滴灌带生产线、内镶式圆柱滴灌管生产线、压力补偿片成套生产设备等科研攻关项目，项目产品全部进入市场得到了推广应用，深得用户的好评。

中心设计开发了五项专利产品：发明专利（地下滴灌防根系入侵灌水器zl200710163886.1），新型圆柱内镶压力补偿滴头（专利号2l20098947.2）、根部渗灌杯（专利号2l99246573.7）、抗堵塞压力补偿式滴头（专利号2l00215221.5）、扁平压力补偿滴头；在第六届微灌学术大会上发表了《滴灌管滴头精密模具cad设计与制造》论文。在第七届微灌学术大会上发表了《内镶圆柱压力补偿滴头模具的研制与产业化》论文。在第八届微灌学术大会上发表了《热流道系统在内镶滴头模具中的推广与应用》论文。

中心将秉承“以人为本、精益求精、开拓创新、合作共赢”的经营理念，以优秀的技术人才为基础，加强与大学院校、科研院所的技术合作和技术交流，优势互补，共同致力与节水灌溉新技术的研究开发，实现新的飞跃。