

重庆螺旋管

产品名称	重庆螺旋管
公司名称	重庆邦林钢材销售有限公司
价格	4800.00/吨
规格参数	
公司地址	重庆市大渡口区龙文钢材市场A1-206
联系电话	023-68187156

产品详情

螺旋管：亦称为螺线筒或螺线体。螺旋管的外径约为30毫微米，内径约为10毫微米，相邻螺旋间距约为11毫微米。每1周由6个核小体围成，h1组蛋白位于螺旋管腔的内表面，对维持螺旋管的结构起着重要作用。由核小体组成纤维螺旋化形成30毫微米粗纤维，使dna长度进一步压缩6倍。螺旋管特点：直缝焊管生产工艺简单，生产效率高，发展较快。螺旋焊管的强度一般比直缝焊管高，能用较窄的坯料生产管径较大的焊管，还可以用同样宽度的坯料生产壁厚稍厚的焊管。但是与相同长度的直缝管相比，焊缝长度增加30~100%，而且生产速度较低。因此，较小口径的焊管多用直缝焊，大口径焊管则大多采用螺旋焊。螺旋管及其标准分类：承压流体输送用螺旋缝埋弧焊钢管（sy5036-83）主要用于石油、天然气的管线，承压流体输送用螺旋缝高频焊钢管（sy5038-83），用高频搭接焊法焊接的，用于承压流体输送用螺旋缝高频焊钢管。钢管承压能力强，塑性好，便于焊接和加工成型；一般低压流体输送用螺旋缝埋弧焊钢管（sy5036-83）双面自动埋弧焊或单面焊法制成的用于水、煤气、空气和蒸汽等一般低压流体输送用埋弧焊钢管。