

全自动铜管化学抛光线

产品名称	全自动铜管化学抛光线
公司名称	深圳市通利达自动化设备有限公司
价格	350000.00/台
规格参数	
公司地址	深圳市龙华区大浪街道同胜社区三合华侨新村11号7层A7
联系电话	0755-27524017 15817282530

产品详情

全自动铜管化学抛光线简介：

经过化学抛光后铜表面非常光滑光亮，尽显铜本色，甚至可以使铜表面产生镜面反射。铜化学抛光液维护方便、操作安全、无有害气体逸出。

全自动铜管化学抛光线操作步骤：

- 1、抛光操作过程中不允许带水操作，带水操作会影响抛光质量。请原液使用，并且在常温通风处操作。
- 2、将铜工件浸没在铜抛光液中，约2-3分钟后取出铜件，立即放入清水中进行充分的冲洗，将工件上的药水洗干净。
- 3、全自动铜管化学抛光线抛光并清洗干净后即可进入下一道工序，如喷涂、钝化等，为了防止铜工件再次变色，应该将铜工件风干、钝化。
- 4、在抛光过程中，当发现铜光泽度达不到要求时应在抛光液中补加少量的长效添加剂。补加量为原抛光液的1%-2%，加入助剂应以少量多次加为好。当抛光液颜色呈深绿色，若加入长效添加剂后仍然达不到要求，则应更换新的抛光剂进行抛光工作。

全自动铜管化学抛光线特点：

使用环保型水基中性清洗剂、市水或纯水等；

机内全自动完成工件移送、清洗、干燥、防锈等工艺；

全自动铜管化学抛光线选择加装特别设计旋转和抛动机构，获得彻底均匀清洗；

为全封闭设计，简单可靠，维护容易；

槽体全进口不锈钢结构，耐酸耐碱，外形美观大方；

全自动铜管化学抛光线清洗剂循环回收系统，降低生产成本；

全自动铜管化学抛光线液位控制系统，确保机器正常工作；

快速热风干系统，快速干燥工件；

各槽独立数显温控系统，自动温控加热装置

超声波工作时间0-20分钟和常开任意可调，适合不同场合使用。

全自动铜管化学抛光线德国先进的粘接工艺，不穿缸，无钉印及脱缸现象。

采用可靠的换能器提高转换效率及安全性能。

本产品带有加热功能，能更好的除油、除蜡，去污效果显著。

清洗温度在20-80 范围内任意可调

全自动铜管化学抛光线采用进口部件，超声波效率高、功率强劲、清洗效果好

采用龙门多臂机械输送方式，运行快捷。

采用PLC全程序控制，清洗，干燥全过程自动化完成。

可设手推车进出料装置，使用灵活、方便。

全自动铜管化学抛光线使用全水基溶剂环保清洗工艺。

强风切水及热风循环干燥系统。

全封闭设计，外形美观、整洁。

全自动铜管化学抛光线注意事项：

品有腐蚀性，操作时要注意防护措施，不要将抛光液与人体皮肤接触，轻拿轻放，防止飞溅。

盛装抛光液的工作槽以塑料材质为佳，不要使用金属、陶瓷等材质的器具。

请将产品置于阴凉通风处保存。

全自动铜管化学抛光线抛光时要翻动工件，同时，一次性不能放太多的工件，工件与工件之间要有一定的间隙。

充分清洗干净，特别是管道内部

禁止清洗机槽内无清洗液的情况下启动加热器和超声源，以免损坏发热板和换能器：

防止硬物冲击和强烈振动，铁将工件直接置于缸底表面：

全自动铜管化学抛光线使用过程中勿使清洗液溢出缸面，禁止用水冲洗面板，以免水溅入振头或线路板，引起故障，危及安全生产：

换能器如受潮湿、污染造成漏电短路或因受撞击而破裂、掉头等故障，需送回本公司修理：

如发现超声效果突然变得较微弱，则可能是超声线路板发生故障，应检修正常后再使用：

全自动铜管化学抛光线和种不同的清洗介质有不同的空化活跃温度，选用时宜按实际工艺要求适当选择清洗温度、时间、以利于提高清洗效果。