

Q235B螺旋钢管生产厂家-426*6/7/8/9/10/12防腐螺旋焊管现货

产品名称	Q235B螺旋钢管生产厂家-426*6/7/8/9/10/12防腐螺旋焊管现货
公司名称	山东亨鑫钢材销售有限公司
价格	1.00/千克
规格参数	厂家:宝腾 表面:平整 规格:齐全
公司地址	山东省聊城市高新技术开发区许营乡三亢村264号
联系电话	15562845289

产品详情

主要产品有：螺旋埋弧焊钢管，螺旋缝双面埋弧焊钢管，螺旋焊接钢管，螺旋电焊钢管，Q235B螺旋钢管，Q355B螺旋钢管，20钢螺旋钢管，SY/T5037螺旋埋弧焊钢管，GB/3091螺旋焊管，GB/9711螺旋钢管等各类螺旋钢管。 我公司同时承揽钢管防腐保温工程。公司引进了自动焊设备并广泛应用于石油，疏浚管道、热力管道，井壁套管，建筑打桩，框架结构以及供水取暖蒸汽等公司，还可以根据客户的需要定做各种材质和非标螺旋钢管。 公司严格按照标准，从原料的采购到整个生产过程，以及检验，检测到产品的发运和售后服务均制定了相应的控制程序，使产品的全过程都在建控之中。质检人员和焊接人员均经过相关机构考核，在线超声波探伤，X射线在线检测系统等重要的检测设备，这些设备从硬件上保障了质量，产品销往全国各地及国外，深受各界用户的青睐。

- (1) 原材料即带钢卷，焊丝，焊剂。在投入前都要经过严格的理化检验。
- (2) 带钢头尾对接，采用单丝或双丝埋弧焊接，在卷成钢管后采用自动埋弧焊补焊。
- (3) 成型前，带钢经过矫平、剪边、刨边，表面清理输送和予弯边处理。
- (4) 采用电接点压力表控制输送机两边压下油缸的压力，确保了带钢的平稳输送。
- (5) 采用外控或内控辊式成型。
- (6) 采用焊缝间隙控制装置来保证焊缝间隙满足焊接要求，管径，错边量和焊缝间隙都得到严格的控制。
- (7) 内焊和外焊均采用美国林肯电焊机进行单丝或双丝埋弧焊接，从而获得稳定的焊接规范。
- (8) 焊缝经过在线连续超声波自动伤仪检查，保证了螺旋焊缝无损检测覆盖率。

(9) 采用空气等离子切割机将钢管切成单根。

(10) 切成单根钢管后，每批钢管头三根要进行严格首检制度，确保制管工艺合格后，正式投入生产。

(11) 焊缝上有连续声波探伤标记的部位，经过手动超声波和X射线复查。

(12) 带钢对焊焊缝及与螺旋焊缝相交的丁型接头的所在管，全部经过X射线电视或拍片检查。

(13) 每根钢管经过静水压试验，压力采用径向密封。试验压力和时间都由钢管水压微机检测装置严格控制。试验参数自动打印记录。

(14) 管端机械加工，使端面垂直度，坡口角和钝边得到准确控制。

我公司本着“质量至上服务至上”的宗旨，贴心为您提供良好的产品和售后服务。我公司全体同仁衷心欢迎您到我公司参观指导洽谈业务。