

# 上海增碳剂 增碳剂生产厂 贝森特材料

产品名称	上海增碳剂 增碳剂生产厂 贝森特材料
公司名称	无锡贝森特材料科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省无锡市新吴区鸿山街道锡协路187号
联系电话	13775799079 13775799079

## 产品详情

### 增碳剂在铸造中的使用

灰铁废钢的加入量要根据各生产厂对废钢纯净度和对成本的酷毙而定。受生铁成本价居高不下的影响。现在许多企业基本不使用生铁，铸造中全部采用废钢加一部分的回炉料。而大部分的企业是将废钢的加入量控制在40%左右。

由废钢原料进灰铁的铸造生产，增碳是工艺中重中之重。所以，选择与废钢类型相匹配增碳剂就显得尤为重要。现在市场中的增碳剂质量参差不齐。好的增碳剂能起到稳定增碳、促进吸收的效果。但是增碳的比例，则要根据废钢成份而定。

### 增碳剂在灰铁铸造中需要注意的事项

1.增碳剂的成分，应该以氮含量的成分多少来区分。以感应炉加入50---60%以上的废钢，熔炼合成铸铁而论，废钢加入量越大，铁水氮含量也越大。由于合成铸铁铁液中的钛、铅、锑等有害元素低，所以应该使用低氮的增碳剂。如果增碳剂氮含量较高，则容易使铸件出现氮气孔。一般而言，低端增碳剂含氮都比较高。

由于铁水中钛的含量很低，不可能用Ti消耗大量的氮，使铸件容易因为氮含量太高而出现氮气孔，裂隙状氮气孔或者有关缺陷。这种现象，已经在我以前工作过的单位发生，许多在其发表的文章中也谈过，增碳剂质量不好带给他们的重大损失，特别强调合成铸铁熔炼，关键在使用质量好的，氮含量低的煅烧石油焦。很多铸造朋友以为，增碳剂硫量较高，不会影响普通灰铁（孕育铸铁）的质量，但是增碳剂硫量高，伴随着其中的氮也会很高，上海增碳剂，带来质量问题。

2.国际上增碳剂标牌注名只有高氮，中氮，低氮三种之分，增碳剂的氮含量是非常重要的指标！目前国内对铸造使用增碳剂尚没有建立标准，普通煤，没有煅烧的石油焦氮含量很高，一般超过500-4000PPM

(0.05-0.40%)。经过高温煅烧的石油焦，氮含量一般小于300PPM，增碳剂厂家，但是供应商生产增碳剂时，煅烧温度等等控制措施不同，氮含量也有不同，特别是氮含量的检测，很多工厂不具备，造成工厂验收比较盲目，只是看碳的石墨化成度，以增碳剂颗粒在白纸上书写，手感舒适，笔画清晰与否来判断。好的石油焦增碳剂氮含量小于100PPM。

3.当然各种增碳剂在国内还在逐步适应，特别是高氮增碳剂，牵涉铸件成本，也在大量使用，增碳剂报价，石墨化不好的石油焦，精煤等等，这些低端产品针对什么铸铁熔炼使用？是否是高含钛铸铁使用？还是铁水在熔炼保温中，气体排出？还需要今后逐步获得经验。石墨化不好的增碳剂，加入铁水，一是吸收率低，（只达40-60%），二是吸收速度慢，三是炉内产生多。容易使铁水氮含量超标，产生氮气孔。有时没有出现大量气孔缺陷，其中原因，估计与铁水中钛，锆等元素有关，这些元素与氮亲和力较强，希望大家注意，增碳剂生产厂，逐步总结经验。

### 石油焦增碳剂在冶金高温加工上的发展

石油焦增碳剂就是一种辅助添加剂。那么怎样才能正确的使用呢？现在厂家为您介绍石墨化石油焦增碳剂怎样正确使用。在使用石墨化石油焦增碳剂时，尽量把石墨化石油焦增碳剂放在熔炉的中下部，上面再加上其他的炉料，这样可以减少石墨化石油焦增碳剂外溢，同时也能提高石墨化石油焦增碳剂与铁液的接触面，从而提高石墨化石油焦增碳剂效率。如果是比较大的炉子使用石墨化石油焦增碳剂时，要分多次加入，这样可以更好的提高石墨化石油焦增碳剂的溶解速度和提高吸收率。也可以缓冲铁料加入时对炉底的冲击。这也可以保护炉衬的作用。石墨化石油焦增碳剂在铸造时使用，可大幅度增加废钢用量，减少生铁用量或不用生铁。

上海增碳剂-增碳剂生产厂-贝森特材料(推荐商家)由无锡贝森特材料科技有限公司提供。无锡贝森特材料科技有限公司位于江苏省无锡市新吴区鸿山街道锡协路187号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前贝森特材料在铸造模中享有良好的声誉。贝森特材料取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。贝森特材料全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。