

兴宏隆色母粒厂家 大朗吹塑色母粒厂商 吹塑色母粒厂商

产品名称	兴宏隆色母粒厂家 大朗吹塑色母粒厂商 吹塑色母粒厂商
公司名称	东莞兴宏隆塑胶材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市凤岗镇塘沥村碧湖工业区深联工业园A栋 202号
联系电话	13502856249 13502856249

产品详情

黑色母需要达到何种要求才能应用到食品行业？黑色母是选用高浓度黑色素碳黑和全新料聚乙稀PE树脂，及进口颜料助剂，经高能量密炼水冷，风冷切粒而成。本产品炭黑含量高，分散性好，黑度高，能有效提高产品光泽度，适合各种通用塑料造粒和注塑，大朗吹塑色母粒厂商，采用高色素炭黑生产，黄江吹塑色母粒厂商，含量高，能有效提升产品本身的黑亮度，常平吹塑色母粒厂商，载体通用，对料性无影响。

色母粒在流延膜利用中常见弊端及解决措施：流延膜上有色点发生原因：颜料疏散性欠好解决措施：选用疏散性好的颜料，增强颜料研磨。加工时有烟发生原因：色母粒中挥发物多解决措施：下降挤出温度，选用耐高温疏散剂。色母粒着色优点：配色技术及操作简单。采用色母粒着色只需根据色母粒生产厂的技术要求，用简单的转筒式混合本色粒和色母粒，吹塑色母粒厂商，就可得到所需的色泽及各项技术要求的制品。色母粒用色料的要求：色料不能和树脂及各种助剂有反应，耐溶剂性强、迁移性小、耐热性好等。也就是说色母粒不能参与各种化学反应。如碳黑能控制聚酯塑料的固化反应，所以不能在聚酯中加入碳黑色料。色母粒可以通过颜色、载体、用途和品种进行分类。如按载体分，色母粒可分为PE母粒、PP母粒、ABS母粒、PVC母粒、EVA母粒等；按用途划分又可分为注塑母料、吹塑母料、纺丝母料等。兴宏隆色母粒厂家(图)-大朗吹塑色母粒厂商-吹塑色母粒厂商由东莞兴宏隆塑胶材料有限公司提供。东莞兴宏隆塑胶材料有限公司在无机颜料这一领域倾注了诸多的热忱和热情，兴宏隆一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创*。相关业务欢迎垂询，联系人：黄荣亮。同时本公司还是从事塑胶色母粒，吹塑色母粒，管材色母粒的厂家，欢迎来电咨询。