

工厂一体化生活污水处理设备

产品名称	工厂一体化生活污水处理设备
公司名称	潍坊润华环保设备有限公司
价格	12600.00/套
规格参数	品牌:润华环保 型号:RH 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市奎文区金宝产业园
联系电话	0536-4821296 13589156691

产品详情

工厂一体化生活污水处理设备调试步骤 1) 将清水注入气浮池，以检查池各部分有无渗漏情况。 2) 对溶气水泵灌水排气，待启动后，逐渐打开出口水管阀门，直至全部开足。 3) 待溶气罐内水位上升，压力达到水泵所能提供的大值时，突然打开溶气罐出水阀门，以高压水冲洗溶气管，如此反复几次。接着启动空压机，待溶气罐内气压达490kPa时，同样，突然打开溶气罐出水阀门，以急速的气流再次冲洗溶气管道，并重复几次。后，仍以高压水冲洗几次。这样多次操作，直至溶气管道冲静，然后关闭溶气水泵和空压机。 4) 打开接触室及反应室的放空阀门，使水位下降至一定高度或放空。 5) 逐个安装上释放器，并用手旋紧。（不必用扳手拧紧） 6) 重新开启溶气水泵和空压机，待空压机的压力超过水泵的压力时，稍稍打开闸阀，使气水同时进入溶气罐溶气，注意不能将气阀开的过大，以免空压机压力急剧下降而产生水倒灌的现象。 7) 当观察到溶气罐水位指示管有一米左右水深时，应全部打开溶气罐出水阀门，并在接触室观察溶气水的释气情况及效果。 8) 用闸阀调控空压机的供气量，直至溶气罐的水位基本稳定在0.6-1.0米范围内（既不淹没填料，也不能过低），少量的水位升降可用微启溶气罐放气阀予以调整。将出水阀打开，防止出水阀门处截留，气泡提前释出。 9) 待溶气与释气系统正常后，开启进水阀门，同时投入稍过量的混凝剂。 10) 控制进水阀门，以限制进水量在设计水量范围之内。 11) 在运转初期要不断检验主要水质指标。不合格的出水，应通过超越管道直接排入下水系统，或回至集水池。合格后，才进入后续处理构筑物。如处理水质过好，可逐渐减少药剂投加量，直到正常。 12) 控制气浮池出水阀门，将气浮池水位稳定在集渣槽口，待水位稳定后，用流量计、水表等设备测量处理水量，并用进出水阀门进行调节，直至达到设计流量为止。

工厂一体化生活污水处理设备机械密封维护与保养： 1、机械密封润滑液应清洁无固体颗粒； 2、严禁机械密封在干磨情况下工作； 3、起动前应盘动泵（电机）几圈，以免突然起动造成机械密封断裂损坏； 4、密封泄漏允差3滴/分，否则应检修。

工厂一体化生活污水处理设备填料选择 填料对地理式一体化污水处理设备来说很关键，可以说是污水处理设备的核心，大部分的生物菌要附着在填料表面生产繁衍，悬挂密度、型号选择对处理效果有着决定性的作用。下面介绍两款新型复合生物填料。 RH-I型填料 该填料选用PVC制成的新型折波填料，填料间

距30mm比表面积达400m²/m³以上，不堵塞，表面有波纹、易挂膜。该填料具有质量轻、安装合理、组装后配水均匀、不会造成死角现象，有利于生物膜的生长，提高生物量与生物的活性。RH-II型填料该填料选用塑料和树脂组成，结构科学、新颖、填料比表面积达1000m²/m³，比重轻0.97g/cm³，不堵塞、易挂膜。该填料是由纤丝球体，网络外壳和通心多孔柱体组成的球形填料，只须直接投加、不须固定、难降解物质去除效果好，氮、磷、硫化物去除效率高，无剩余污泥产生。地埋式一体化污水处理设备优点和优势。