

# 中堂植绒吸塑 鸿塑包装材料有限公司 植绒吸塑厂家

产品名称	中堂植绒吸塑 鸿塑包装材料有限公司 植绒吸塑厂家
公司名称	东莞市鸿塑包装材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市清溪镇荔横管理区百家村1号厂房
联系电话	13809622578 13809622578

## 产品详情

东莞市鸿塑包装材料有限公司是吸塑盒等产品生产加工，设计生产各种吸塑产品，适用于玩具、电子、文具、工艺品、食品、、五金工具等行业。吸塑产品有泡罩、托盘、(植绒)内托、底托、折叠吸塑、彩印吸塑；折盒产品有透明折盒、丝(彩)印折盒、圆筒等。有多种材料可供选择，如PVC、A-PVC、PETG、GAG、PP、PS、植绒等。

本公司具备完善的管理体系和的技术人才，拥有良好的自主开发、设计和生产能力，可根据客户提供样品、图纸或相关要求制作产品。公司拥有全自动高速吸塑成型机、自动折边机、冲裁机、圆桶机平压压痕切线机、对开切料机、高周波熔断机、半自动粘盒机等生产设备，能满足不同客户的需求。

企业素以“交货及时、服务”而著称，坚持以“以客户为中心、以质量求生存、以信誉为根本”的原则来服务于新老客户，植绒吸塑厂家，期望能与各大企事业单位携手并进，中堂植绒吸塑，共创佳绩。

吸塑托盘产品是吸塑包装里面常使用的一款包装，这种包装大多使用在品包装、食品包装以及工业物品上，这种类型包装在工业上也得到了很大的利用价值，随着我国的电子行业发展，很多带静电的物品都需要使用防静电包装。塑料托盘包装的打样过程是要由物品商提供物品、图纸或者是物品尺寸才可制作出包装的大小规则，植绒吸塑底托，一般客户还要留下产品的质量要求、材料厚度、材料款式。

吸塑机设备组成与运行方式：

发热系统：加热炉采用红外线陶瓷发热砖上下加热，。加热炉采用移炉式加热炉。

温控系统：采用温控仪一对一控制发热砖，使炉区内温度到时候加均匀。

冷却系统：模温机，日本明治冷水喷(喷雾器)与强力冷风组成，

成型系统：成型部分由密封气箱，压片框，上模组件下模组件组成，成型中下模采用真空成型，植绒吸塑包装盒，同时下模配有平衡同步器，确保模架运行平稳。

真空系统：配有完整真空系统，包括真空箱，真空泵，真空储存罐，真空阀，反吹脱模装置，二次真空和延迟真空。

中堂植绒吸塑-鸿塑包装材料有限公司-植绒吸塑厂家由东莞市鸿塑包装材料有限公司提供。东莞市鸿塑包装材料有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。鸿塑包装——您可信赖的朋友，公司地址：东莞市清溪镇荔横管理区百家村1号厂房，联系人：邓先生。同时本公司还是从事东莞印刷折盒厂家，吸塑折盒生产厂家，东莞对折盒厂的厂家，欢迎来电咨询。