

江苏美标槽钢信息表

产品名称	江苏美标槽钢信息表
公司名称	上海创歌科技有限公司
价格	8440.00/吨
规格参数	材质:A572GR50 执行标准:ASTM 品牌:进口
公司地址	上海市松江区泗砖路103弄松江钢材城
联系电话	13671927581 13671927566

产品详情

江苏美标槽钢信息表

美标槽钢：产值在2世纪9年代中期突破2亿元，但后来，就一直在2亿元这个漩涡中回转。岁的车间主任王振华在长泵干了36年，他清楚地记得，长泵建厂5多年来，产值在2亿元左右徘徊了近1年。年，敢于“吃螃蟹”的长泵人，果敢地抓住了国企改革的历史机遇，率先成为“长沙市股份制改革试点家”，在企业内推行产权和职工身份“两个置换”的改革。但此举并未解开长泵的产权之结,消除国企痼疾。相反，企业出现前所未有的亏损。

美标槽钢尺寸表：

美标槽钢 C3*6 A36/A572 美标MC6*16.3
美标槽钢 *5.4 A36/A572 美标MC7*19.1 美标槽钢
*7.25 A36/A572 美标MC7*22.7 美标槽钢 C5*6.7
A36/A572 美标 MC8*8. 美标槽钢 C5*9
A36/A572 美标MC8.18.7 美标槽钢 C6*8.2 A36/A572
美标MC8*20 美标槽钢 C6*10.5 A36/A572 美标MC8*21.4
美标槽钢 C6*13 A36/A572 美标MC8*22.8 美标槽钢
C7*9.8 A36/A572 美标MC9*23.9 美标槽钢 C7*12.25
A36/A572 美标MC9*25.4 美标槽钢 C7*14.75 A36/A572
美标MC10*6.5 美标槽钢 C8*11.8 A36/A572 美标MC10*8.4
美标槽钢 C8*13.75 A36/A572 美标MC10*22 美标槽钢
C8*18.75 A36/A572 美标MC10*25 美标槽钢 C9*13.4
A36/A572 美标MC10*28.5

美标型钢型号表：

美标槽钢	C9*15	A36/A572	美标MC10*33.6
美标槽钢	C9*20	A36/A572	美标MC10*41.1
美标槽钢	C10*15.3	A36/A572	美标MC12*10.6 美标槽钢
C10*20	A36/A572	美标MC12*14.3	美标槽钢
C10*25	A36/A572	美标MC12*31	美标槽钢
C10*30	A36/A572	美标MC12*35	美标槽钢 C12*20.7
A36/A572	美标MC12*40	美标槽钢	C12*25
A36/A572	美标MC12*45	美标槽钢	C10*30 A36/A572GR50
美标槽钢	C12*20.7	A36/A572GR50	美标槽钢 C12*25
A36/A572GR50	美标槽钢	C12*30	A36/A572GR50 美标槽钢
C15*33.9	A36/A572GR50	美标槽钢	C15*40 A36/A572GR50
美标槽钢	C15*50	A36/A572GR50	

C渗层出现大块状碳化物；主要是渗碳时表面碳浓度过高，降低渗剂活性，严格控制碳势。汽车、拖拉机齿轮选用2CrMnTi材料，其加工工艺路线为：下料锻造正火机加工渗碳、淬火+低温回火喷丸磨削成品，试分析各热处理工序的作用。A正火——消除锻造应力，使组织均匀，调整硬度改善切削加工性。渗碳——提高齿面碳的浓度，（.8~1.5%C）淬火——提高齿面硬度并获得一定淬硬层深度，使表面得到M回火+合金碳化物+ 具有高硬度（58~62HRC）、高耐磨、较高强度和一定的韧性。