

成泰水下切料机 塑胶水下切料机 邯鄯水下切料机

| | |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | 成泰水下切料机 塑胶水下切料机 邯鄯水下切料机 |
| 公司名称 | 东莞市成泰自动化科技有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 东莞市常平镇常马路343号 |
| 联系电话 | 13302640488 |

产品详情

单螺杆造粒机的成效是对塑胶板材终止提前录取、夯实、凝结、拌和和施加压力。往往这种满是过程挤出机螺杆在料筒内的转动来进行的。在挤出机螺杆转动时，塑胶板材应对料筒内腔、挤出机螺杆螺槽底边、螺棱推进面及其塑胶板材与塑胶板材中心在大城市作擦及相互主题活动。塑胶板材的往前推进便是这类主题活动组成的結果，邯鄯水下切料机，而擦作的发热量也被消化吸收用于发展塑胶板材温及凝结塑胶板材。

单螺杆挤出机组主要用于橡塑和工程树脂的填充、共混、改性、增加、氯化、聚丙烯和高吸水性树脂的加工，PE水下切料机，工作中如停电应对各电机电路切断并及时清理完机内存料，物料碳化后影响下次出产。

水下切粒机组用于制药、食品、冲剂、化工、固体饮料等行业，将搅拌好的物料制成所需颗粒，特别适用对粘性较高的物料。目前，不少剂厂由于造粒机的工艺布置和操作技术的问题，致使产量达不到预期设计请求，并且颗时外表不润没，硬度低，易破碎 含粉率偏高等。

在造粒工艺过程中，影响造粒机消费效益的主要缘由有许多，其中一个原料要素的影响。原料要素直接影响造粒的效果，淀粉含量较高的物料易被蒸汽糊化，这些原料经过调质后，有一定的粘性，有利于颗粒成形。

条料造粒机的使用历史几乎与片粒造粒机同样悠久。包括口模、冷却段（水浴或鼓风机）、干

燥段（如果采用水冷）和切粒刀。用挤出机或齿轮泵挤出熔融的聚合物通过一个水平安装的口模而形成条料（现代化的口模经过精密机械加工，均匀加热，以产出质量稳定的条料）。条料从口型排出后，即用鼓风机或空气/真空设施进行冷却，塑胶水下切粒机，或用水浴冷却。

如果采用水冷，条料需通过一个干燥段，用强制通风吹除水分，然后将条料送至切粒室。利用一对固定刀和旋转刀的剪切作用，把条料准确地切成所需长度。

成泰水下切粒机(图)-塑胶水下切粒机-邯郸水下切粒机由东莞市成泰自动化科技有限公司提供。东莞市成泰自动化科技有限公司实力不俗，信誉可靠，在广东 东莞 的造粒机等行业积累了大批忠诚的客户。成泰自动化带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入**，共创美好未来！