

上海钢铁厂用定量给料机

产品名称	上海钢铁厂用定量给料机
公司名称	潍坊智天工业自控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市临朐县城关街道
联系电话	18953640292

产品详情

密封式定量给料机是在敞开式变频调速定量给料机基础上进行改进制做而成，为了适应对粉尘相对要求的场合，在给料机上方增加整体防尘罩，并加装收尘器接口，以达到不扬尘的目的！

采用美国先进技术设计、结合新型微处理器技术，广泛应用于食品、化工、建材、、电力和冶金等各种行业领域。

在自动化生产线工艺过程中对物料进行的连续定量给料，对于保证产品的质量是非常关键的。

称重准确、可靠的定量给料机可以降低物料的损失，有助于保证配料的稳定性并降低成本增加利润。

我公司在设计和制造称重皮带定量给料机方面已积累了多年的经验。为用户提供一整套适用于各类散状物料的皮带给料机自动化配料生产线。

本机计量控制系统采用日本大和技术生产的拥有32位ARMCPU，24位ADC采样模块的LX系列仪表，采样速度达240次/秒、中英文菜单显示，6路开关量，2路模拟输入，2路模拟输出。配标准RS485接口（modbus协议），钢铁厂用定量给料机，可充分与中央控制系统联机组成DCS系统。

各种散料的实际给料精度均优于 $\pm 0.5\%$ 设定的给料速率。

给料率大约为50kg/h-2000t/h。输送带宽500mm-1800mm。

辊筒中心距1000毫米-8000毫米，采用插件系统，尺寸可按用户要求定做。

输出接口：多种可选，可与DCS系统连接。

环境温度：秤体-10 ~ +60 仪表-10 ~ +45

工作电源：仪表AC220V $\pm 15\%$ 50Hz $\pm 2\%$ 秤体AC380V $\pm 15\%$ 50Hz $\pm 2\%$

技术特点：

采用双计量托辊，相对计量段加长，计量精度提高，优于 $\pm 0.5\%$ 。

测力传感器选用以不锈钢材料为弹性体的拉压传感器，精度高，漂移小，重复性好，过负载能力强，能够长期可靠的连续运行。

秤体框架采用钢板折弯成型，即结实牢固又美观大方，拆装方便，容易更换皮带。

使用裙边皮带、装有皮带自动涨紧、自动纠偏装置。

电机减速机采用申克秤减速机.直联结构.简洁可靠.使用寿命长。

系统组成：

主要部件有进料斗、给料机体、传动装置、称重传感器、速度传感器、变频器、控制仪表或工控机等组成。本系统可以单台单路设备使用.又可多台多路或一机16路进行配料控制。可通过RS-485串口与上层微机联结，实现DCS集散控制。

上海钢铁厂用定量给料机由潍坊智天工业自控设备有限公司提供。潍坊智天工业自控设备有限公司实力不俗，信誉可靠，在山东 潍坊 的洗选设备等行业积累了大批忠诚的客户。潍坊智天自控带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入**，共创美好未来！同时本公司还是从事气箱脉冲袋式除尘器，气箱脉冲除尘器，PPC气箱脉冲除尘器的厂家，欢迎来电咨询。