

悬挂输送机

| | |
|------|----------------|
| 产品名称 | 悬挂输送机 |
| 公司名称 | 潍坊智天工业自控设备有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 山东省潍坊市临朐县城关街道 |
| 联系电话 | 18953640292 |

产品详情

输送机托辊是用于支撑输送带及其上的承载物料，并保证输送带稳定运行的装置。

槽型托辊组：用于承载分支（上分支）。过渡托辊组安装在输送机承载段靠近滚筒处，过渡托辊组采用5°、10°、15°、20°、25°、30°槽角的托辊组。

带式输送机受料点使用缓冲托辊组：35°槽型橡胶圈式缓冲托辊。安装在受料段导料槽的下方，可吸收输送物料下落时对胶带的冲击动能，延长输送带的使用寿命。

调心托辊组：本系列带式输送机为槽型调心托辊组。槽型调心托辊组为35°。带式输送机回程托辊使用调心托辊组可防止输送带跑偏，起对中和调偏作用。

回程分支（下分支）托辊：带式输送机选用V形托辊组和平行下托辊组交错布置。V形下托辊用于较大带宽，可使空载输送带对中V形与反V形组装在一起防偏效果更好。

托辊间距：承载分支为1000~1200mm;回程分支为2400~3000mm；凸凹弧段间距通过计算确定，一般为500或600mm；缓冲托辊间距则要根据物料的松散密度，块度及落料高度而定，一般条件下可采用1/2~1/3槽形托辊间距。

皮带输送机具有输送能力强，输送距离远，结构简单易于维护，悬挂输送机，能方便地实行政程序化控制和自动化操作。运用输送带的连续或间歇运动来输送100KG以下的物品或粉状、颗粒状物品，其运行高速、平稳，噪音低，并可以上下坡传送。

皮带机按其输送能力可分为重型皮带机如矿用皮带输送机，轻型皮带机如用在电子塑料，食品轻工，化工等行业。

跑偏时的撒料 皮带跑偏时的撒料是因为皮带在运行时两个边缘高度发生了变化，一边高，而另一边低，物料从低的一边撒出，处理的方法是调整皮带的跑偏。

带式输送机的安装

安装前：

转运塔和料仓结束后再进行皮带机安装。

注意事项：

所有皮带机的安装和调整按照地质参数和图纸进行。

安装工作：

划线

检查土建施工，查看地脚螺栓和预埋钢板情况

检查皮带机各个部件的位置

根据地脚螺栓安装桁架

安装和调整设备（包括上下托辊、刮水器、驱动装置等）

安装胶带提升机

安装伸缩头

安装导料槽

安装拉紧装置

安装所有电气部分支架

胶带切割和硫化连接

安装结束前的工作

检查：

在胶带安装前检查皮带机是否和图纸和地质图形参数一致。

悬挂输送机由潍坊智天工业自控设备有限公司提供。潍坊智天工业自控设备有限公司是从事“工业自动化设备,磁电设备,环保设备,节能设备”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：徐经理。同时本公司还是从事链板秤皮带秤，PL斗式秤配料控制系电子皮带秤，XZ空气输送斜槽螺旋计量称的厂家，欢迎来电咨询。