

弹垫热处理 热处理 万利鑫热处理

产品名称	弹垫热处理 热处理 万利鑫热处理
公司名称	青岛万利鑫金属有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市城阳区惜福镇街道前金工业园
联系电话	13969830111 13969830111

产品详情

锻件热处理热处理

退火的一个主要工艺参数是加热温度（退火温度），大多数合金的退火加热温度的选择是以该合金系的相图为基础的，如碳素钢以铁碳平衡图为基础（图1）。各种钢(包括碳素钢及合金钢)的退火温度，视具体退火目的的不同而在各该钢种的Ac3以上、Ac1以上或以下的某一温度。各种非铁合金的退火温度则在各该合金的固相线温度以下、固溶度线温度以上或以下的某一温度。

青岛万利鑫热处理有限公司是一家从事金属热处理加工的企业，公司可承接退火、正火、淬火、回火、调质、渗碳、局部高频淬火等热处理加工业务。

8.火焰加热表面淬火

操作方法:用氧-

混合气体燃烧的火焰，喷射到钢件表面上，快速加热，弹垫热处理，当达到淬火温度后立即喷水冷却。

目的:提高钢件表面硬度、耐磨性及疲劳强度，心部仍保持韧性状态。

应用要点:1.多用于中碳钢制件，螺栓热处理，一般淬透层深度为2~6mm;2.适用于单件或小批量生产的大型工件和需要局部淬火的工件。

欢迎来到青岛万利鑫金属有限公司网站，螺母热处理，我公司位于中国的品牌之都—青岛市
具体地址是山东青岛城阳区青岛市城阳区惜福镇街道前金工业园，热处理，联系人是宋应祥。

1.退火：将钢件加热到 $Ac_3+30\sim 50$ 度或 $Ac_1+30\sim 50$ 度或 Ac_1 以下的温度（可以查阅有关资料）后，一般随炉温缓慢冷却。

2.正火：将钢件加热到 Ac_3 或 $Accm$ 以上 $30\sim 50$ 度，保温后以稍大于退火的冷却速度冷却。

3.淬火：将钢件加热到相变温度 Ac_3 或 Ac_1 以上，保温一段时间，然后在水、硝盐、油、或空气中快速冷却。目的：淬火一般是为了得到高硬度的马氏体组织，有时对某些高合金钢（如不锈钢、耐磨钢）淬火时，则是为了得到单一均匀的奥氏体组织，以提高耐磨性和耐蚀性。

青岛万利鑫热处理有限公司是一家从事金属热处理加工的企业，公司拥有一整套完整、严格的热处理加工、质量检测流程。公司已经通过TS16949质量体系认证及环境管理体系认证。公司工厂位于交通便利、工业发达的青岛市城阳区，厂房面积3000余平方米。公司主要热处理加工设备有连续式网带炉，渗碳炉，退火炉，回火炉，箱式加热炉，高频、超音频感应加热炉等加热设备十余台。

弹垫热处理-热处理-万利鑫热处理(查看)由青岛万利鑫金属有限公司提供。青岛万利鑫金属有限公司位于青岛市城阳区惜福镇街道前金工业园。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前万利鑫热处理在机械及工业制品项目合作中享有良好的声誉。万利鑫热处理取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。万利鑫热处理全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。