

# 上海液压打包机维修/迅速为您解决液压系统方面的问题

产品名称	上海液压打包机维修/迅速为您解决液压系统方面的问题
公司名称	上海川沂实业有限公司
价格	500.00/台
规格参数	
公司地址	上海市奉贤区青村镇人民北路918号A783室
联系电话	19921066962

## 产品详情

一、液压打包机排除故障与方法：1、首先为液压打包机通电，看各指示灯、电机等是否工作2、检查个部件外观是否完好，有时用户在使用过程中由于不注意使用规范，而误使一些零部件本来是直变成弯的了，本来是弯的就断掉了。3、检查液压打包机的线路，看各连接线路是否有断开或掉下的问题出现。4、检查保险，看各地方保险是否有损坏现象。5、检查液压打包机的变压器，尽管变压器不太容易坏，但是为了排除故障，在检查过程中还是不要遗漏，做到从头至尾、仔仔细细。6、后检查线路板，这是液压打包机的核心部分，所以一定更好仔细。二、针对日常液压打包机的使用过程中经常会遇到的一些问题，可以进行参考和学习：1.在液压打包机运行之前，要检查其捆扎机的部件以及光电管是否完好，还要保证反光板的位置正确，表面上不能有积灰，如果位置安放有偏差需要即使的调整，有灰尘的话需要做出清理。2.一些经常发生位移和机械运动的部件螺丝是否出现了松动，如果有需要上紧。如果有缺少螺丝或者螺帽的地方需要及时的补上。3.每次运行液压打包机之前，需要检查传送轨内是否有杂物或异物，这都必须及时的清除。如果有灰尘沉积可以使用压缩空气来清楚灰尘。对于经常位移的部件看是否需要加入润滑油了。4.在打开电源，液压打包机运行后发现噪声大，机械震动，应该立即关闭电源和机器，寻求相关人员的处理，避免造成设备内部的零部件损坏。三、自动液压打包机刹车故障主要有以下几点原因：1、胶带贴箱过松2、胶带切的过长3、胶带贴箱过紧，所导致后侧贴带有卷带之情况4、胶带偏心5、胶带贴箱未能完全平贴纸箱解决方法：将液压打包机松紧螺母顺时针扭转方向旋转，可以增加磨擦刹车来减少胶带切断过长，若逆时针旋转时，可以减少磨擦刹车。一年四季的气候，对于胶带本质粘性附着皆有相关关系。温度的高低也会对液压打包机胶带产生一定影响，所以用户在使用胶带的时候要根据四季气候的变化做相应的调整，使胶带在适合封箱的状态下工作。液压打包机在使用过程中刹车故障是常见的故障之一，但这并不是大问题，只要我们掌握一些基本的故障排除方法，将为生产赢得很多时间。我在全球打包机械网上看到有大量的打包机械的信息，和供应商，包括很多国外的，相信大家去访问后会获益很多，这个网站是行业内的了，就我目前知道的网站来说。