

# SKD11油钢材加工公司 华伟特钢有限公司

产品名称	SKD11油钢材加工公司 华伟特钢有限公司
公司名称	东莞市华伟特钢有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市大朗镇大朗富通路673号101室
联系电话	13922933709 13922933709

## 产品详情

炉或进入冷却槽方法不当等原因造成，应该修正工艺温度，检修校核控温系统，装炉时，工件间隔合理摆放均匀，分散入槽，禁止堆积或成捆入槽冷却。冷却不当，原因是预冷时间过长，冷却介质选择不当，淬火介质温度渐高而冷却性能下降，搅拌不良或出槽温度过高等，措施：出炉、入槽等要快；掌握淬火介质冷却特性；油温60~80℃，水温30℃以下，当淬水量大而使冷却介质升温时，应添加冷却淬火介质或改用其它冷却槽冷却；加强冷却剂的搅拌；在Ms+50℃时取出。

H13热作模具钢具有良好的热强性、抗冷热疲劳性能及耐液态金属冲蚀性，被广泛用于热挤压模具、铝合金压铸模具等各类模具中。由于模具在使用过程中需要承受较大的冲击力，因此冲击性能决定了模具的使用寿命。随着汽车行业的发展，湖州SKD11油钢材，汽车支架、离合器、油底壳等零部件的生产主要采用压铸工艺。高压和高速填充压铸模型腔是压铸的两大特点，相对挤压模具来说，压铸模具在生产过程中需要承受的冲击功更大，尤其是制造较大的零部件时，SKD11油钢材定做，对模具钢的质量要求更高。采用常规工艺生产的H13钢棒材及尺寸相对较小的模块制作挤压模具，其寿命可以达到预期效果。

### 冷作模具钢的热处理：

一般冷作模具钢在锻造之后需进行球化退火热处理，目的是消除锻造应力，降低硬度，改善可加工性，SKD11油钢材订购，细化晶粒，SKD11油钢材加工公司，为淬火做好组织准备。冷作模具钢的热处理为淬火和低温回火，热处理后的组织为回火马氏体、未溶碳化物和少量残留奥氏体。与碳素工具钢相比，由于合金元素的加入，淬透性提高，因此可采用油淬，淬火后的硬度与碳素工具钢处在同一范围，但淬火变形、淬火开裂倾向较小。

高碳高铬型冷作模具钢属于莱氏体钢，铸态组织中存在鱼骨状共晶碳化物，其锻造和热处理与高速工具钢相似。为了使模具达到所要求的使用性能和使用寿命，对这类钢在锻造和热处理之后的共晶碳化物分布、颗粒大小以及马氏体针的长短都作了相应的规定，其要求更为严格。

SKD11油钢材加工公司-华伟特钢有限公司由东莞市华伟特钢有限公司提供。东莞市华伟特钢有限公司实力不俗，信誉可靠，在广东 东莞 的金属建材等行业积累了大批忠诚的客户。华伟特钢带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入\*\*，共创美好未来！